



KINLEY XL

_Sopralzo refrigerante. Pronto all'uso.



ISOLA



KINLEY XL 210



KINLEY XL 250

CONFIGURATIONS

Singolo



Fila



Blocco



Più superficie di vendita a parità di spazio commerciale.

KINLEY XL offre molto spazio nel campo visivo dei vostri clienti. Grazie alla soluzione AHT di innesto già predisposto, KINLEY XL si installa con facilità ed è subito pronto a funzionare.



VISUAL MERCHANDISING

KINLEY XL combina perfettamente la presentazione dei prodotti e la loro accessibilità in quanto li espone all'altezza degli occhi. La brillante illuminazione interna a LED crea un effetto di vendita ottimale. Regolabile in altezza e, a scelta, con cestelli al posto dei ripiani, KINLEY XL è l'estensione ideale degli armadi frigoriferi e congelatori AHT.



INSTALLAZIONE INTELLIGENTE

Grazie all'installazione pronta per l'uso, KINLEY XL si può avviare immediatamente senza alcuna aggiunta. Inoltre KINLEY XL sa lavorare in squadra in quanto può essere abbinato a qualsiasi frigorifero/congelatore AHT. Per l'umidità elevata sono disponibili ante riscaldate opzionali.



AMBIENTE E CLIMA

KINLEY XL è completamente privo di CFC e HFC: infatti utilizza il propano (R290), refrigerante naturale ed ecologico. Questo lo rende particolarmente ecologico. La sostanza R290 ha il più basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) sul mercato.



COSTI RIDOTTI

Allo scarso consumo energetico si aggiunge una necessità minima di manutenzione. Grazie all'evaporazione della condensa integrata, senza riscaldamento elettrico, è necessaria meno energia e quindi KINLEY è ancora più efficiente.



COMPATIBILITÀ CON AMS

Con il nostro Active Monitoring System (AMS) rileviamo i problemi prima che ve ne accorgiate. Il monitoraggio AMS è un componente aggiuntivo fondamentale per tutti i prodotti AHT, in grado di semplificare notevolmente la gestione e il controllo dei refrigeratori AHT nelle vostre filiali.



SBRINAMENTO SEMIAUTOMATICO

Lo sbrinamento semiautomatico garantisce la conservazione e l'igiene di tutti i prodotti.



BRANDING INDIVIDUALE

I refrigeratori AHT si progettano in modo individuale: con il nostro modello siete voi a definire il design, mentre noi ci occupiamo dell'etichettatura direttamente in produzione.

USPs

**PIÙ SUPERFICIE DI VENDITA A
PARITÀ DI SPAZIO COMMERCIALE**
Ovunque si utilizzi un banco frigo o congelatore AHT, si ha l'opportunità di aumentare significativamente la superficie di vendita a parità di spazio disponibile.

EFFICIENZA ENERGETICA
La combinazione di KINLEY XL e di un congelatore AHT arriva a dimezzare il consumo energetico rispetto ai sistemi di congelamento verticale in commercio.

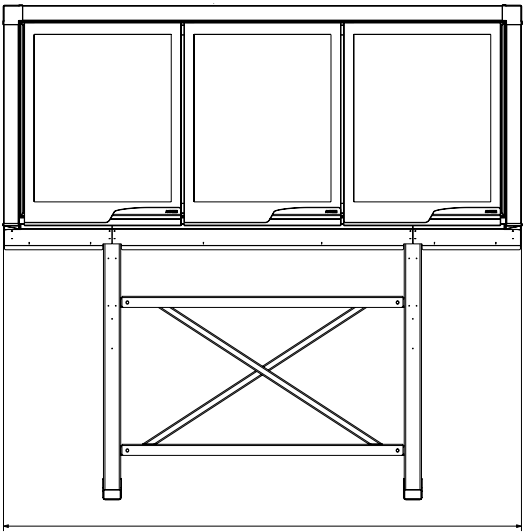
FASCE DI TEMPERATURA
Congelamento da -18°C a -23°C



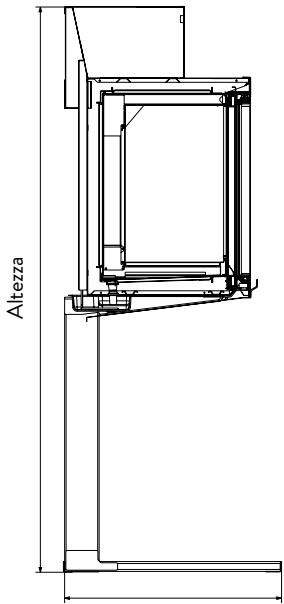
DIMENSIONI

KINLEY XL		210	250
Lunghezza, esterna	mm	2.102	2.502
Lunghezza, interna	mm	1.970	2.370
Profondità, esterno	mm	663	663
Profondità, interno	mm	400	400
Altezza, esterno	mm	1.317	1.375
Altezza, interni	mm	800	824
Profondità del ripiano	mm	750	750

KINLEY XL



Lunghezza



Profondità

Altezza



ACCESSORI

- _ Copertura laterale
- _ Copertura superiore
- _ Guide per scanner
- _ Griglia sospesa a uno o due livelli
- _ Opzioni di colore:
Alloggiamento disponibile in vari colori RAL; parti in plastica nei colori RAL 7045 e RAL 7022; telai delle porte nei colori RAL 7045 e RAL 7022
- _ Compatibile con il sistema di monitoraggio attivo (AMS)
- _ Divisori di prodotto per una segmentazione flessibile
- _ Accessori interni disponibili in vari colori RAL

AHT Cooling Systems GmbH
Viale Enrico Mattei 14/c
25080 Mazzano (BS) | Italia

t: +39 030 783 333
marketing@it.aht.at
it.aht.at

©AHT Cooling Systems GmbH
Subject to technical changes and typographical errors
Version: 04/2024