



KINLEY X5

_Sopralzo. Pronto per il collegamento



ISOLA



CONGELATORE LINEARE



END CABINET

CONFIGURATIONS



*Opzionalmente con armadio terminale su entrambi i lati

Congelatore sovralzato con il consumo energetico più basso della sua categoria

Sfruttate gli spazi verticali che finora rimanevano vuoti. Riempiteli con il sopralzo congelatore KINLEY X5 con l'area espositiva più grande del mercato.



VISUAL MERCHANDISING

KINLEY X5 combina perfettamente la presentazione dei prodotti e la loro accessibilità in quanto esposti all'altezza degli occhi. Con le pareti laterali in vetro di questo attraente banco, i prodotti sono ancora più visibili. La brillante illuminazione interna a LED assicura un impatto ottimale sulle vendite. KINLEY X5 è regolabile in altezza e può essere allestito anche come soluzione a isola. La capacità è superiore di 61 litri rispetto a KINLEY XL.



COMPATIBLE WITH AMS

Con il nostro Active Monitoring System (AMS) rileviamo i problemi prima che ve ne accorgiate. Il monitoraggio AMS è un componente aggiuntivo fondamentale per tutti i prodotti AHT, in grado di semplificare notevolmente la gestione e il controllo dei refrigeratori AHT nelle vostre filiali.



SBRINAMENTO SEMIAUTOMATICO

Lo sbrinamento semiautomatico garantisce la conservazione e l'igiene di tutti i prodotti.



INSTALLAZIONE INTELLIGENTE

Grazie all'installazione pronta per l'uso, KINLEY X5 si può avviare immediatamente senza alcuna aggiunta. Per l'umidità elevata sono disponibili ante riscaldate opzionali.



AMBIENTE E CLIMA

KINLEY X5 è completamente privo di CFC e HFC: infatti utilizza il propano (R290), refrigerante naturale ed ecologico. Questo lo rende particolarmente ecologico. La sostanza R290 ha il più basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) sul mercato.



COSTI RIDOTTI

I bassi costi di investimento e di esercizio parlano da sé. Grazie all'evaporazione della condensa integrata, senza riscaldamento elettrico, è necessaria meno energia e quindi KINLEY è ancora più efficiente.



BRANDING INDIVIDUALE

I refrigeratori AHT sono realizzati in modo individuale: il modello può essere personalizzato in fabbrica, mentre noi ci occupiamo dell'etichettatura direttamente in produzione.

USPs

CAMPIONE DI EFFICIENZA ENERGETICA
KINLEY X5 è l'unità più efficiente della sua categoria. La combinazione di KINLEY X5 e di un congelatore AHT arriva a dimezzare il consumo energetico rispetto ai sistemi di congelamento verticale in commercio.

LA SUPERFICIE ESPOSITIVA PIÙ GRANDE DEL MERCATO
Grazie alle pareti laterali in vetro panoramico, KINLEY X5 offre la migliore visibilità in assoluto dei prodotti. Questo fa di KINLEY X5 il leader di mercato in termini di superficie dei display.

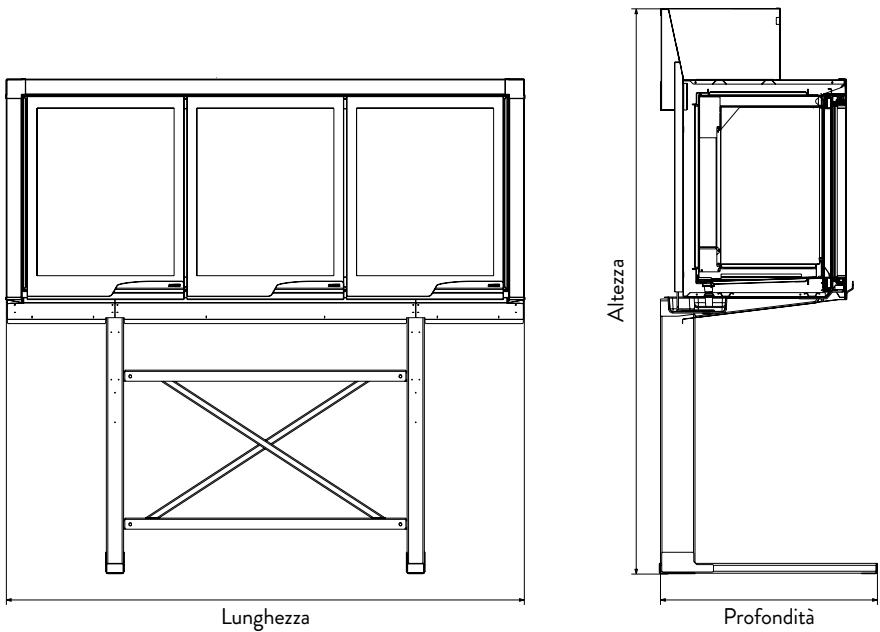
FASCE DI TEMPERATURA
Congelamento da -18°C a -23°C



DIMENSIONI

KINLEY X5		210	250	EC
Length, exterior	mm	2.102	2.502	1.415
Length, interior	mm	1.977	2.377	1,275
Depth, exterior	mm	735	735	735
Depth, interior	mm	402	402	402
Height, exterior	mm	1.275	1.275	1.275
Height, interior	mm	824	824	824
Shelf depth	mm	360	360	360

KINLEY X5



ACCESSORI

- _ Striscia per scanner
- _ Striscia di protezione dall'acqua (cambio di colore su richiesta del cliente)
- _ Compatibile con il sistema di monitoraggio attivo (AMS)
- _ Sistema a griglia Vario (inserti per ripiani e divisori in filo metallico), cestelli
- _ Opzioni di colore e design personalizzate in base alle esigenze del cliente (alloggiamento, striscia paracolpi, parti in plastica in 2 colori standard)



AHT Cooling Systems GmbH
Viale Enrico Mattei 14/c
25080 Mazzano (BS) | Italia

t: +39 030 783 333
marketing@it.ah.t.at
it.ah.t.at

©AHT Cooling Systems GmbH
Subject to technical changes and typographical errors
Version: 04/2024