

Mini SMART DUPLEX

HÖCHSTE LEISTUNG IN EINER KOMPAKTEN EINHEIT

Unser Mini SMART DUPLEX ist eine CO₂-Booster-Anlage mit **6 Kompressoren** und einem integrierten **ECO2SMART-System**. Eine Anlage, die drei vom Markt stark nachgefragte Schlüsselfaktoren vereint: **EFFIZIENZ + LEISTUNG + ANPASSUNG AN MASCHINENRÄUME** (dank ihrer kompakten Abmessungen und geringen Höhe eignet sie sich für kleine Maschinenräume). Der **Mini-SD** liefert herausragende Leistung mit 3 Kompressoren für mittlere Temperaturen (MT), 2 Kompressoren für niedrige Temperaturen (LT) und 1 ECO2SMART-Kompressor.

KÜHLLEISTUNG: 50 bis 150 kW

ANWENDUNGEN: 1.000 bis 2.000 m². MT / LT

EINZELHANDEL

- » **LEBENSMITTELEINZELHANDEL**
- » **SUPERMÄRKTE**
- » **GROSSE SUPERMÄRKTE**
- » **KÜHLHÄUSER**
- » **INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN**

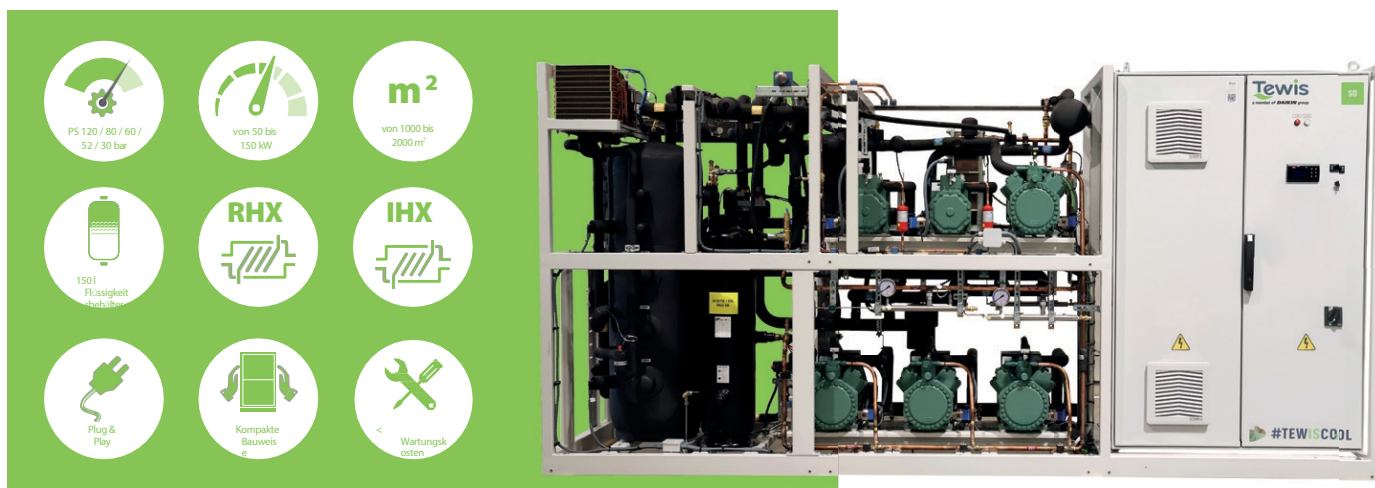
ECO2SMART

EXCLUSIVE HIGH EFFICIENCY CO₂ SYSTEM by TEWIS

Der Mini-Smart Duplex ist mit unserem exklusiven **ECO2SMART-System** ausgestattet, einer mechanischen Unterkühlungslösung, die die **Effizienz unserer CO₂-Geräte selbst bei extrem hohen Temperaturen** deutlich steigert. Es ist das einzige System auf dem Markt, das bereits **bei 10 °C in Betrieb geht**, was über einen Großteil des Jahres zu Energieeinsparungen führt. **Es arbeitet ausschließlich mit CO₂** und benötigt keine zusätzlichen Komponenten oder ergänzenden Systeme, um seine Leistung zu gewährleisten.

HAUPTVORTEILE

- ✓ 100 % CO₂ = minimaler ökologischer Fußabdruck.
- ✓ Kompaktes und einfaches Design (nur 1 m Tiefe).
- ✓ Maximale Leistung mit 6 Kompressoren.
- ✓ Vertikaler Sammelbehälter mit großem Fassungsvermögen (1 x 150 l).
- ✓ Fernsteuerung (von überall zugänglich).
- ✓ Einfache Inbetriebnahme und Wartung.
- ✓ Option für 1 RHX für Leitungswasser oder Heizung.
- ✓ Gesamtlänge von weniger als 4 m.
- ✓ Große Auswahl an optionalen Funktionen verfügbar.



STANDARDAUSSTATTUNG

- ECO2SMART-Kompressor.
- Rohrrahmen.
- Vertikaler Flüssigkeitssammler (1 x 150 l).
- Ölabscheider und Druckausgleichsbehälter.
- 6 Kompressoren.
- Frequenzumrichter für den ersten MT-Kompressor, den ersten LT-Kompressor und den ECO2SMART-Kompressor.
- Elektronische Kältemittelstandssensoren.
- Alle Anschlüsse aus Kupfer.
- Manometer.

VERFÜGBARE OPTIONEN

- RHX (Wärmerückgewinnungswärmetauscher)
- Gas-Kühler-Bypass.
- IHX (interner Wärmetauscher).
- Doppelte Bypassventile für Gas und Hochdruck.
- Integrierte Notfalleinheit.
- 10-Zoll-Touchscreen TMS (Tewis Machine Supervisor)
- Option für ECOLINE+-Kompressoren (Permanentmagnetmotoren – LSPM).
- Gekapselt und schallgedämmt.

CO2-AUSLEGUNGSDRÜCKE

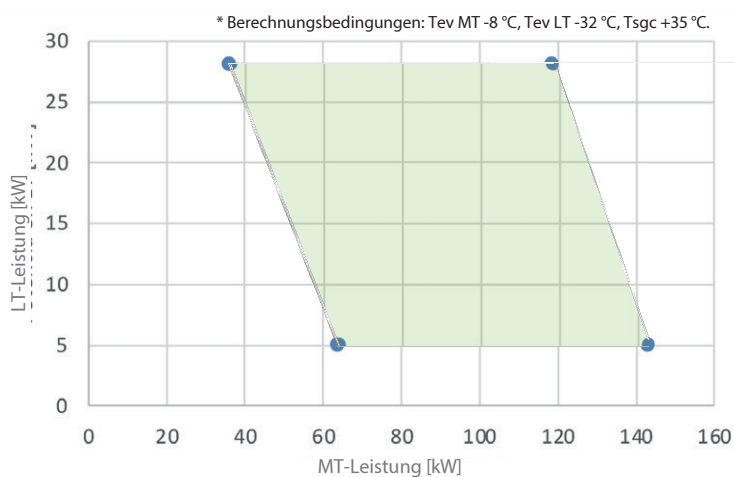
- MP (MT-Ansaugung): 52 bar.
- LP (LT-Saugseite): 30 bar.
- IP (Sammler und Flüssigkeitsleitung): 60 bar.
- ECO2 (ECO2SMART-Saugseite): 80 bar.
- HP (Auslass): 120 bar.

VERFÜGBARE ANTRIEBE

- Tewis.
- Danfoss.
- Carel.
- Wurm.

KOMPRESSOREN

- BITZER.



Mit einer Tiefe von nur 1 m sind alle Komponenten leicht zugänglich, was die Installations- und Wartungszeiten sowie die Kosten erheblich reduziert. Darüber hinaus kann der Mini Smart Duplex für die Außeninstallation vollständig gekapselt und schallisoliert werden.

Das Mini-SD-Gerät ist serienmäßig mit unserem **ECO2SMART** System, das zu erheblichen Energieeinsparungen im Bereich der Kühlung beiträgt.

