



Fullstendig nøkkelferdig løsning for REWE

Moderne kjøling, frysing og oppvarming kombinert

REWE-butikken i Lonnerstadt, Tyskland, ble utviklet som et nybyggprosjekt på en tomt. Fra starten av var målet å implementere en kjøle løsning som oppfylte de høyeste standarder innen energieffektivitet, driftssikkerhet og enkel vedlikehold – alle viktige kriterier i dagens konkurranseutsatte dagligvarehandel. For å oppnå disse målene leverte AHT Cooling Systems Germany en komplett systemløsning basert utelukkende på naturlige kjølemidler. Prosjektet omfattet installasjon av AHTs nyeste SPI-system (Semi Plug-in), designet med en dobbel kretsarkitektur for å maksimere systemets pålitelighet.

I tillegg leverte AHT de nye BOREA-kjølerackene og integrerte et varmegjenvinningssystem, som ble kombinert med DAIKIN Altherma-varmepumper for å oppfylle REWEs bygningskrav fullt ut. For kjøling kjører systemet på R290 (propan), mens varmepumpen bruker R32-kjølemiddel.

AHT leverte alle viktige kjølekomponenter til prosjektet. De viktigste kjøleenhetene som ble installert, var SPI-stående skap og AHT-plug-in-frysere – alt i tråd med butikkens behov for effektiv, fleksibel kjøling på tvers av ulike produktkategorier.

_Installasjonsår

2025

_Installert system

AHT Semi Plug-In System
_BOREA CHILL
_KALEA FREEZE
_Zanotti kjøleromsenheter
_ATHEN XL
_KINLEY X5
_SPI CIRCUMPOLAR
_DAIKIN Altherma varmepumper
_Servering over disk

_Prosjektkrav

System med maksimal pålitelighet, enkelt vedlikehold og høy energieffektivitet.

Full SPI / Waterloop nøkkelferdig løsning med varmegjenvinning

Løsningens enkelhet og intelligente design resulterte i en enkel installasjonsprosess, noe som ble svært verdsatt av installasjonsfirmaet som var involvert i prosjektet. Systemarkitekturen gir også lave løpende vedlikeholdskostnader – en betydelig driftsfordel for butikken.

Miljøytelsen var en nøkkelfaktor i prosjektets design. Ved å bruke naturlige kjølemidler og unngå komplekse sentraliserte systemer, gir løsningen et minimalt miljøavtrykk samtidig som den sikrer fremtidig samsvar med regelverket. Operatøren av REWE Lonnerstadt-butikken har uttrykt stor tilfredshet med det nye systemet. Den positive erfaringen og ytelsen har allerede bidratt til å inspirere til flere prosjekter innen REWE-nettverket og med andre detaljhandelspartnere.

Prosjektet viser tydelig at AHTs SPI-teknologi – kombinert med innovativ varmegjenvinning og modulær systemdesign – tilbyr detaljhandlere en skalerbar, energieffektiv og fremtidssikker løsning for både nye butikker og ettermonteringsprosjekter.

