



Fjernbetjent CO₂ System med varmegenvinding

I Paderborn i Tyskland har EDEKA Lüning moderniseret sit supermarked med et nyt kommercielt køle- og frysesystem. I tråd med EDEKA's engagement i bæredygtighed søgte kunden en løsning, der ikke kun overholder de nuværende EU-regler for F-gasser, men som også er fremtidssikret mod kommende revisioner.

Derfor blev det besluttet at bruge CO₂ som et naturligt kølemiddel til butikken. Markedet, der dækker 1.300 m², har nu mere end 37 køle- og fryseenheder, der alle er problemfrit integreret i CO₂-systemet, og 24 plug-in kumfrefrysere, der bruger kølemidlet R290.

CO₂-systemet drives af Daikin CO₂ Conveni Packs, der giver en energieffektiv løsning, som imponerede kunden med sin høje pålidelighed og indbyggede redundans, der sikrer en sikker og problemfri drift. Det, der gør denne installation helt unik, er, at bygningens varmesystem også er dækket af Conveni Packs, hvilket sikrer opvarmning og køling fra en enkelt kilde. Derudover udnytter den effektivt spildvarmen fra det kommercielle kølesystem til opvarmning. De nye Daikin CO₂-kassetter distribuerer varm eller kold luft direkte til butiksgulvet, hvilket sikrer optimale indeklimaforhold.

Årstal for installation

2024

_Installeret system

_AHT fjernbetjent CO₂
_VENTO CO₂
_MONTREAL XL
_Daikin CO₂ Conveni Pack
_CO₂ Kølerumsenheder

Projektets krav

Nyt kommercielt kølesystem med naturligt kølemiddel, høj energieffektivitet og sikkerhed.

*Innovativt CO₂ -
system til kommerciel
køling og
klimatisering af
bygninger.*

Da supermarkedet ligger i stueetagen i en beboelsesejendom, skulle systemet opfylde strenge krav til støjniveauet for at sikre, at beboerne ikke blev forstyrret. Denne udfordring blev løst ved at bruge flere overdækkede Daikin CVP-enheder, som effektivt fordeler den omgivende støj og holder lydniveauet på et minimum.

Ud over CO₂-kølesystemet valgte kunden MONREAL XL-skabe til frysedelen. Disse enheder giver maksimal fleksibilitet ved installation og omplacering, da de kun kræver en strømtilslutning.

Dette projekt fremhæver den problemfri integration af AHT- og Daikin-løsninger, som har resulteret i et energieffektivt og fremtidssikret kølesystem.

