



Trasporto refrigerato

Trasporto refrigerato



Indice

Daikin 3

Esperienza nella catena del freddo 4

Vision 2050 5

Prodotti 6

Strumento per il dimensionamento di massima 8

Furgoni – Trascinati 9

- Invisibili trascinati 10
- Zero trascinati 12

Furgoni – Elettrici 15

- Invisibili elettrici 16
- Zero Elettrici 18

Furgoni con cella 22

- SFZ 24

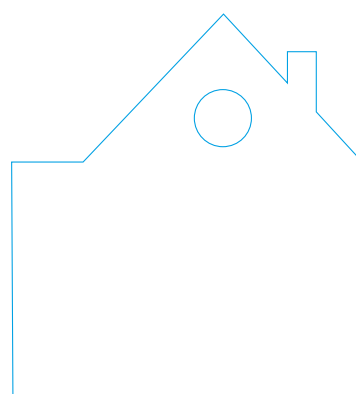
Motrici 27

- Uno 28
- Uno in versione sottotelaio 32

Semirimorchio - Trailer 33

- Exigo E1500 34
- Accessori Exigo 36
- Servizi di assistenza inclusi con Exigo 37

Rete di assistenza 38



Daikin

L'aria è essenziale per la nostra esistenza e stiamo moltiplicando i nostri sforzi per proteggerla.

"Puntiamo a una crescita sostenibile e ad una società sostenibile utilizzando una tecnologia di prim'ordine ed eccezionali risorse umane"

- Masanori Togawa, Presidente e CEO, Daikin Industries, Ltd.

Sin dal 1924 ci dedichiamo con grande passione ad affrontare le sfide continue nel campo dell'aria, per diventare produttori leader nel settore degli impianti di riscaldamento, ventilazione, climatizzazione e refrigerazione. Facendo leva sulle nostre tecnologie innovative, offriamo prodotti e sistemi di alta qualità per proporre ambienti confortevoli e sostenibili per persone e merci di tutto il mondo. Questa è la missione di Daikin, per oggi e per il futuro.

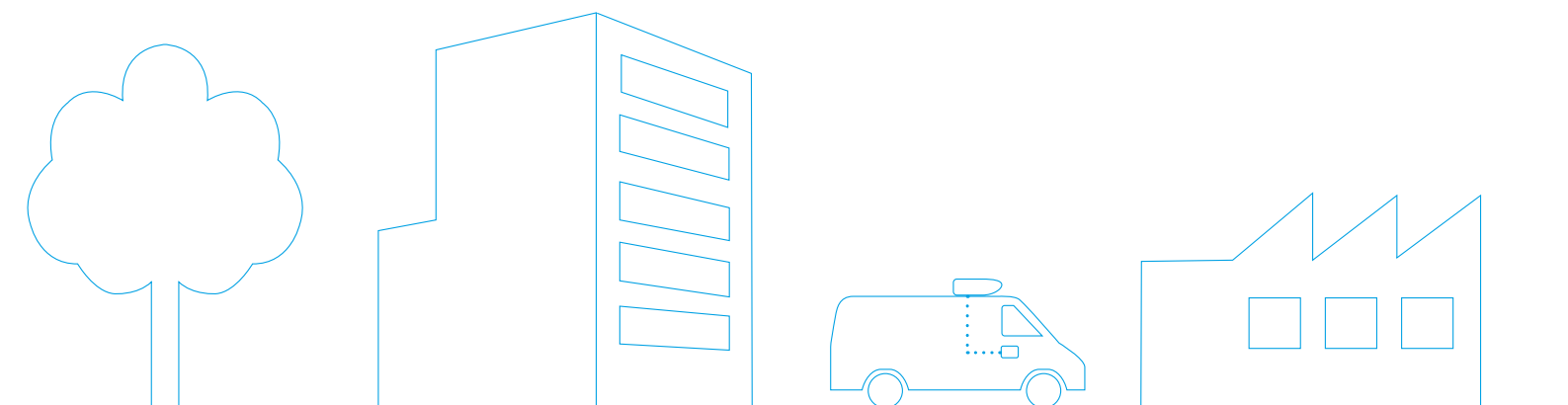
Innovazione significa miglioramento continuo

Crediamo che ci sia sempre spazio per migliorare: questa convinzione costituisce la forza trainante di tutto ciò che facciamo in Daikin. Dai piccoli progressi nei processi di produzione, a rivoluzionari progetti innovativi che si traducono in risparmi energetici sostanziali, il nostro obiettivo è ispirare il cambiamento tecnologico. Con i nostri centri di sviluppo a livello locale e una rete globale di stabilimenti produttivi e impianti logistici, copriamo l'intero ventaglio delle esigenze HVACR mondiali.

La nostra promessa

Per i consumatori e le attività orientate al futuro, Daikin rappresenta un partner completo e garantisce la massima tranquillità. Per i clienti professionisti, la promessa del marchio Daikin è

Affidabilità – Sostenibilità– Efficienza.



Esperienza nella catena del freddo

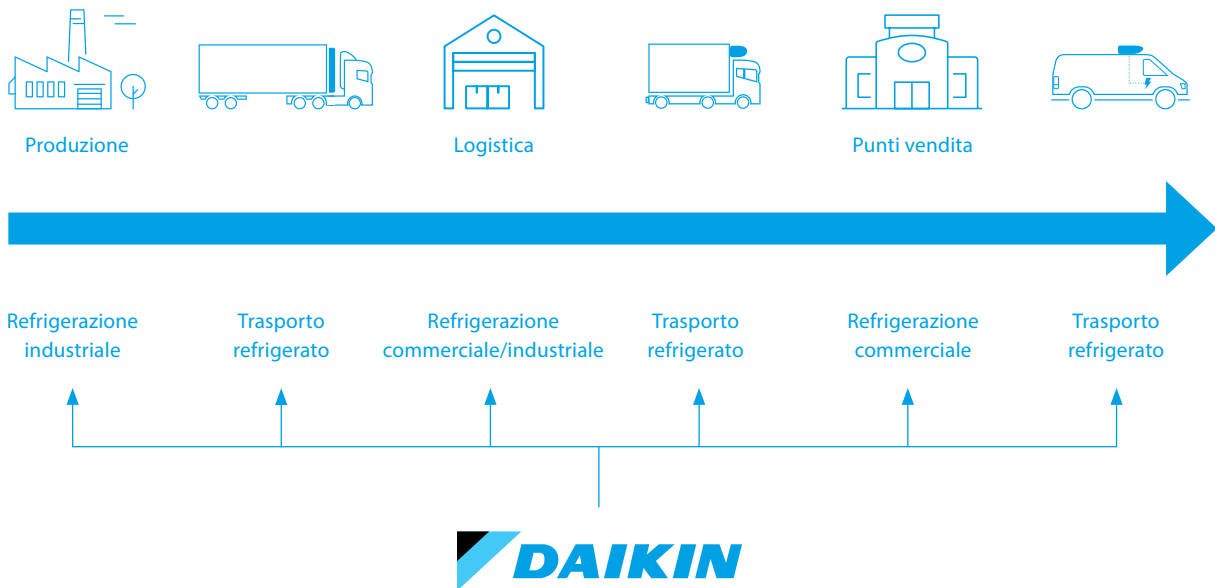
Dalla produzione alla consegna

Un nuovo futuro per la catena del freddo

Nata dall'unione tra l'esperienza nella refrigerazione e le tecnologie più innovative, la gamma di prodotti Daikin offre soluzioni di controllo della temperatura integrate che migliorano la qualità e la sicurezza in ogni anello della catena di distribuzione, dal punto di origine fino al consumatore finale. La nostra gamma di prodotti e servizi assicura la flessibilità necessaria a soddisfare ogni esigenza dei clienti, indipendentemente dalle applicazioni, nelle fasi di produzione, stoccaggio, rivendita e trasporto. Tecnologie ad efficienza energetica con refrigeranti a basso potenziale di riscaldamento globale garantiscono un funzionamento affidabile e conveniente, preservando i prodotti deperibili indipendentemente dal clima e proteggendo l'ambiente. Facciamo leva sui nostri punti di forza **per coprire l'intera catena del freddo**.

AL SERVIZIO DELL'INTERA CATENA DEL FREDDO

REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE, COMMERCIALE, TRASPORTATA



Vision 2050

Politica ambientale Daikin

L'Accordo di Parigi, adottato nel 2015, ha fissato l'obiettivo di raggiungere zero emissioni nette di gas a effetto serra e limitare il riscaldamento globale mantenendolo al di sotto dei 2°C rispetto ai livelli pre-industriali entro la seconda metà del secolo. Nello spirito dell'Accordo di Parigi, Daikin ha formulato la Visione ambientale 2050, con l'obiettivo di raggiungere zero emissioni nette di gas a effetto serra entro il 2050. Abbiamo fissato un obiettivo di riduzione per il 2030 e ne abbiamo tenuto conto nell'ambito del piano di gestione strategica Fusion 25.

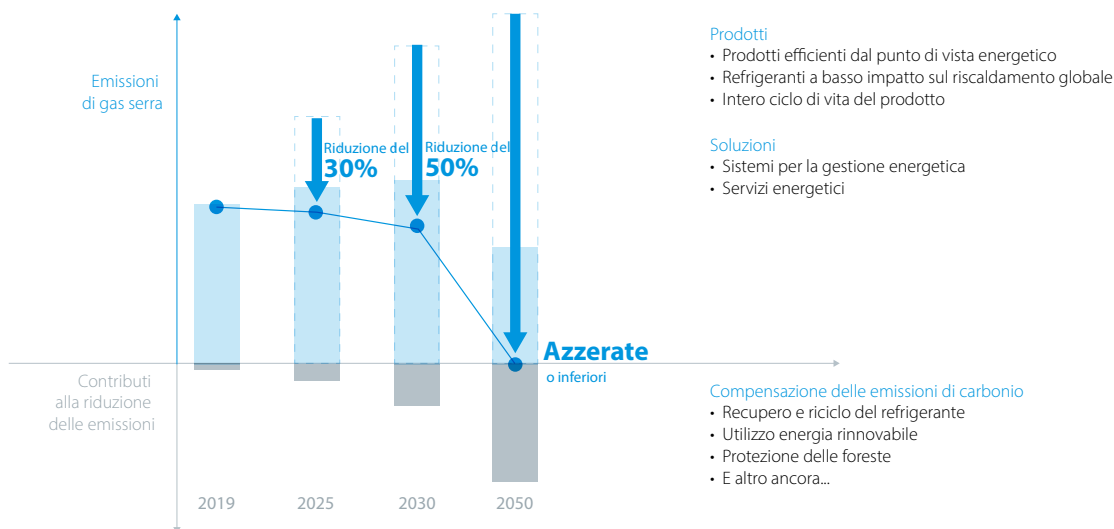
La nostra Visione per il 2050

Azzereremo le emissioni di gas a effetto serra generate durante l'intero ciclo di vita dei nostri prodotti entro il 2050. Ci impegniamo inoltre a creare delle soluzioni che mettano in connessione tra loro la società e i clienti, collaborando con tutti gli attori per azzerare le emissioni nette di gas a effetto serra. Grazie all'utilizzo di soluzioni innovative aperte, soddisferemo le esigenze mondiali per il trattamento dell'aria, fornendo ambienti sicuri e sani, contribuendo allo stesso tempo a risolvere i problemi ambientali globali.

Prospettive per la refrigerazione a medio termine

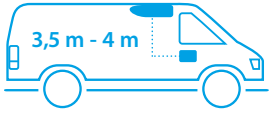
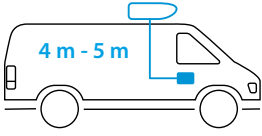
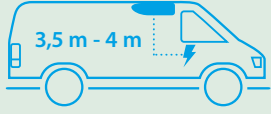
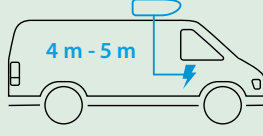
Nel settore della catena del freddo adottiamo refrigeranti naturali a basso potenziale di riscaldamento globale e privi di idrofluorocarburi e garantiamo che nei nostri mercati siano osservati gli standard di sicurezza applicabili. Siamo sempre attenti a ridurre i consumi energetici di tutti i nostri prodotti. Nel settore del trasporto refrigerato siamo determinati a guidare la transizione verso l'elettrico, per una progressiva diminuzione della dipendenza dalle tecnologie basate sulla combustione.

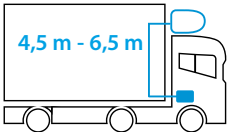
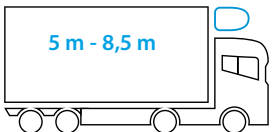
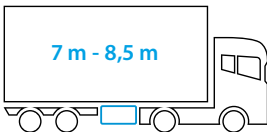
Prodotti a zero emissioni nette durante tutto il ciclo di vita



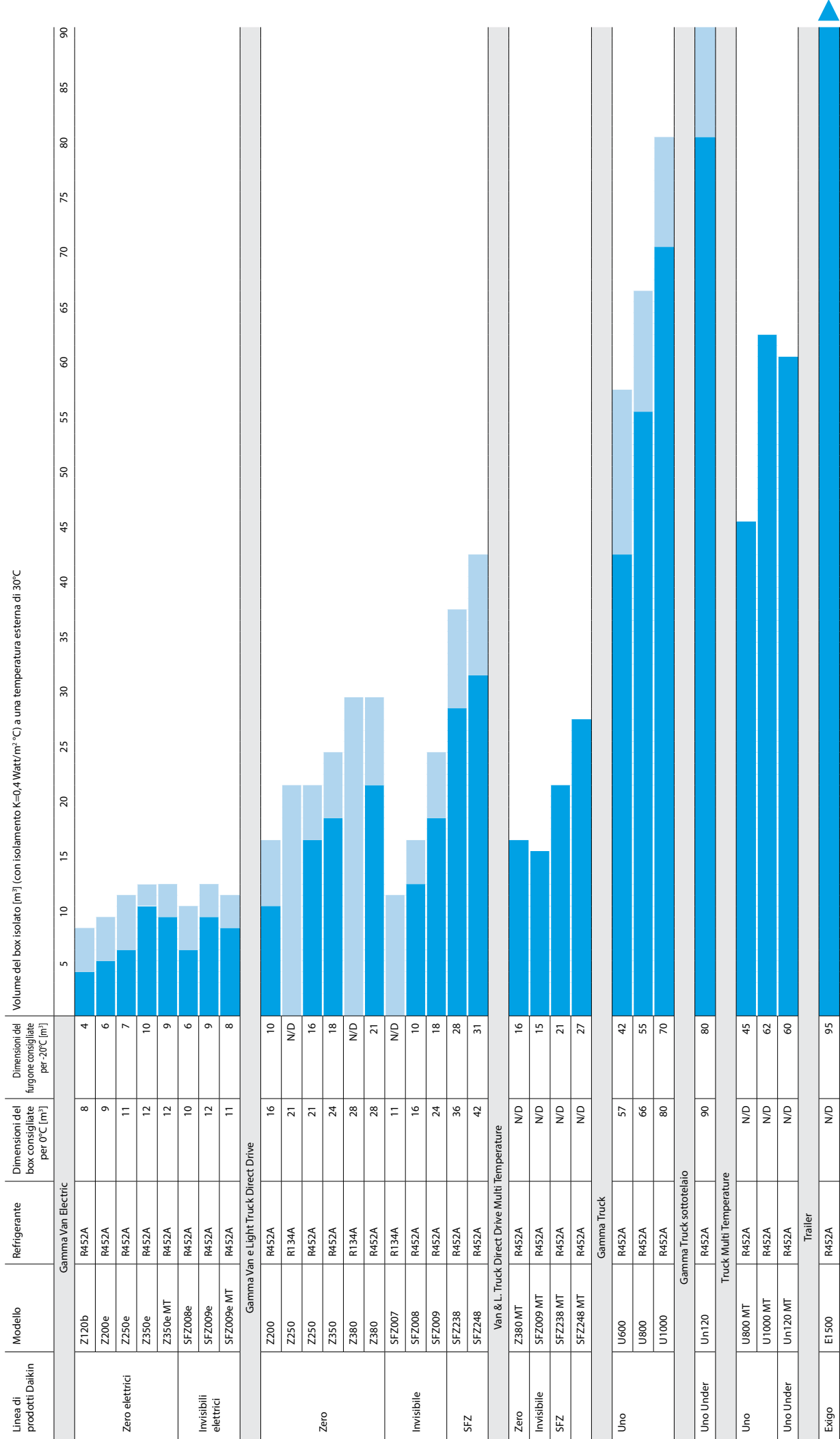
Prodotti

La nostra gamma di unità per la refrigerazione trasportata offre soluzioni affidabili ed efficienti per un'ampia gamma di applicazioni e tipi di veicoli. Ogni unità è progettata per ridurre al minimo il costo totale di proprietà, configurata per le esigenze specifiche dell'applicazione e prodotta secondo il rigoroso standard di qualità Daikin; è inoltre supportata da un servizio di assistenza disponibile 24 ore al giorno, 7 giorni la settimana.

FURGONI			
Trascinati		Elettrici 	
Invisibili trascinati	Zero trascinati	Invisibili elettrici	Zero elettrici
			
			
SFZ007 SFZ008 SFZ009	Z200 Z250 Z350 Z380	SFZ008e SFZ009e	Z120b Z200e Z250e Z350e
			
SFZ009 Multi	Z380 Multi	SFZ009e Multi	Z350e Multi

FURGONI CON CELLA	MOTRICI		TRAILER
SFZ	Uno	Uno in versione sottotelaio	Exigo
			
 		 	
SFZ238 SFZ248	U600 U800 U1000	UN120	E1500
  	 	  	
SFZ238 Multi SFZ248 Multi	U800 Multi U1000 Multi	UN120 Multi	

Strumento per il dimensionamento di massima



NB: la presente tabella deve essere intesa come una guida. È stata realizzata sulla base dell'esperienza acquisita nell'utilizzo normale delle nostre attrezzature per il trasporto e la distribuzione. Il rispetto di queste raccomandazioni dovrebbe garantire la vostra totale soddisfazione.

Applicazioni a bassa temperatura

Applicazioni a media temperatura

Furgoni Trascinati





Invisibili trascinati

SFZ007 | SFZ008 | SFZ009 | SFZ009 Multi

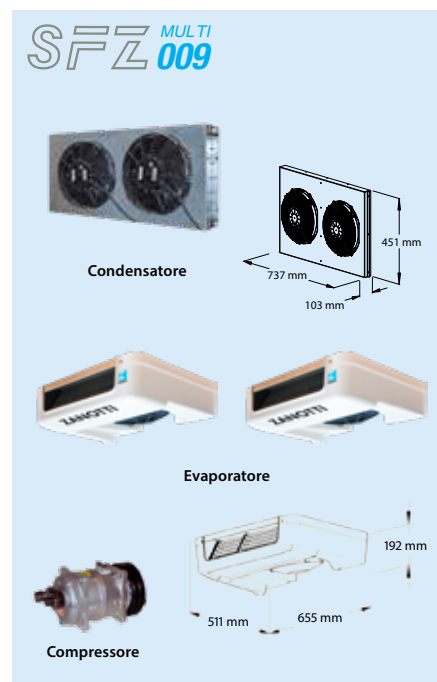
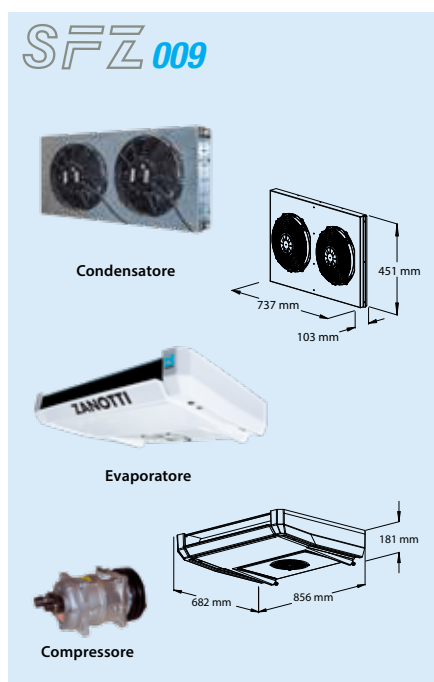
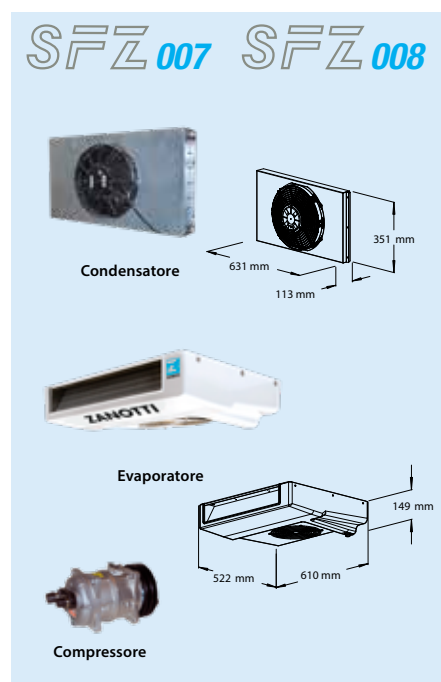
La nostra gamma Invisibile è progettata per il trasporto discreto ed efficiente dei prodotti in furgoni refrigerati. Le unità vengono installate sotto il telaio del veicolo, completamente invisibili dall'esterno, preservando l'estetica, l'altezza originale e l'aerodinamica del veicolo e riducendo al contempo la necessità di modifiche alla carrozzeria. SFZ007, SFZ008 e SFZ009 offrono diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. SFZ009 Multi è dotato di due evaporatori per permettere il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in due zone separate.

Grazie alle dimensioni ultrasottili, la gamma Invisibile rappresenta la scelta ideale per i clienti che necessitano di una soluzione salvaspazio. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che il carico venga mantenuto alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ☒ Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- ☒ Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- ☒ Accesso del veicolo ad aree con altezza limitata
- ☒ Il montaggio sottotelaio preserva l'estetica e l'aerodinamica del veicolo
- ☒ Non visibile dall'esterno
- ☒ Bassa rumorosità
- ☒ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ☒ Compatibile con funzioni telematiche
- ☒ Garanzia standard di 2 anni





		SFZ007	SFZ008	SFZ009	SFZ009 Multi				
Generale									
Refrigerante	[-]	R134a	R452A						
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)									
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	1790	N/D	2000	1000	3160	1828	2990	1580
Modalità rete	[W]	1130	N/D	1200	700	2030	1124	1760	970
Capacità di riscaldamento									
Modalità strada	[W]	N/D	1890		2790		2640		
Modalità rete	[W]	N/D	1380		1630		1580		
Portata d'aria									
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	786	786		1062		2x 620		
Peso									
Condensatore senza modalità rete	[kg]	25	38		45		45		
Condensatore con modalità rete	[kg]	50	65		75		75		
Evaporatore	[kg]	10	14		20,5		2x 10,2		
Compressore per modalità strada									
Cilindrata	[cc]	146	146		163		163		

Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra (R134a GWP=1430 / R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc



Zero trascinati

Z200 | Z250 | Z350 | Z380

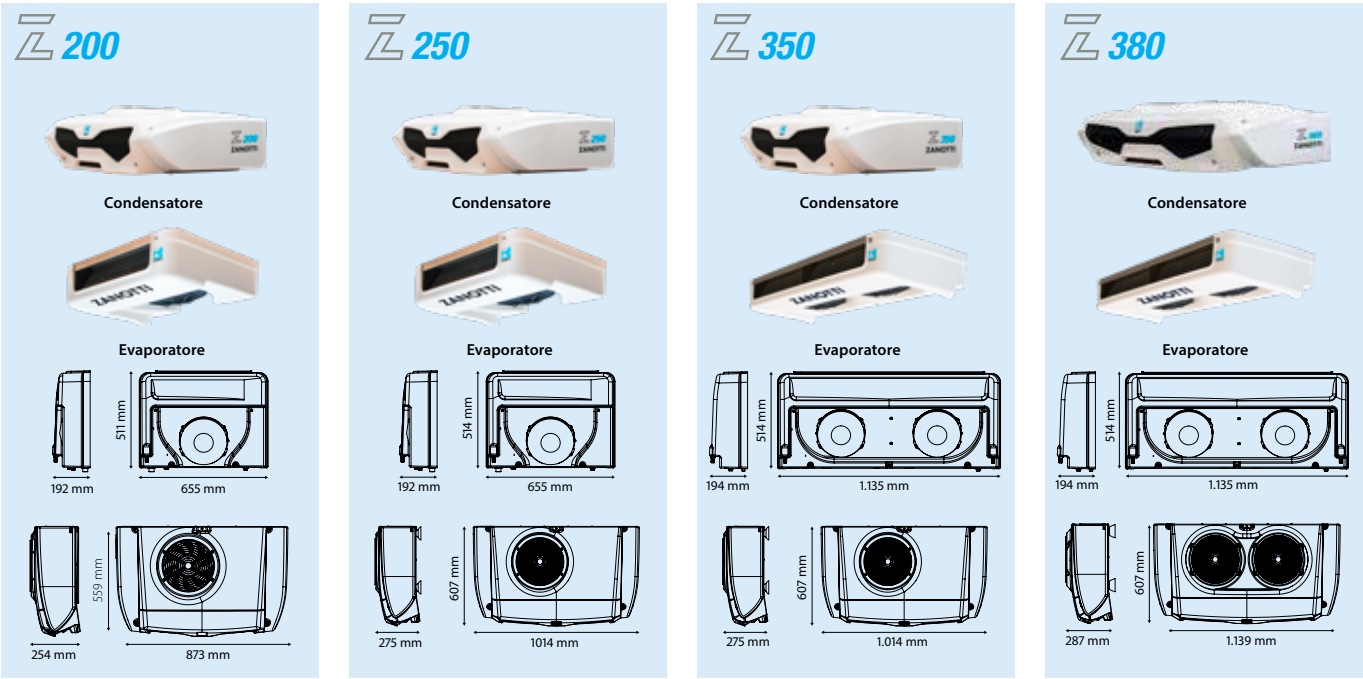
La gamma Zero risponde alle esigenze del settore della distribuzione garantendo la massima flessibilità di gestione della temperatura dei prodotti refrigerati. La vasta gamma Zero trascinati, che include Z200, Z250, Z350 e Z380, è progettata per soddisfare un ampio ventaglio di applicazioni in veicoli commerciali leggeri.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

Caratteristiche principali:

- ☒ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ☒ Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- ☒ Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- ☒ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- ☒ Bassa rumorosità
- ☒ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ☒ Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- ☒ Compatibile con funzioni telematiche
- ☒ Garanzia standard di 2 anni





		Z250	Z380	Z200	Z250	Z350	Z380						
Generale													
Refrigerante	[-]	R134a			R452A								
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)													
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	2.140	N/D	2.920	N/D	2.220	1.170	2.680	1.470	3.350	1.840	3.800	2.020
Modalità rete	[W]	1.130	N/D	1.900	N/D	1.500	700	2.120	820	2.240	890	2.450	970
Capacità di riscaldamento													
Modalità strada	[W]	1.930		2.620		2.100		2.500		3.100		3.300	
Modalità rete	[W]	1.020		1.710		1.300		1.900		2.000		2.200	
Portata d'aria													
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	650		1.300		622		650		1.300		1.300	
Peso													
Condensatore senza modalità rete	[kg]	34		40		30		36		36		42	
Condensatore con modalità rete	[kg]	70		78		56		72		72		80	
Evaporatore	[kg]	9		18		10,2		10,5		19,6		19,6	
Compressore per modalità strada													
Cilindrata	[cc]	146		163		131		131		146		146	

Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra (R134a GWP=1430 / R452A GWP=2140,5).
Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50
Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc

Zero trascinati Multitemperatura

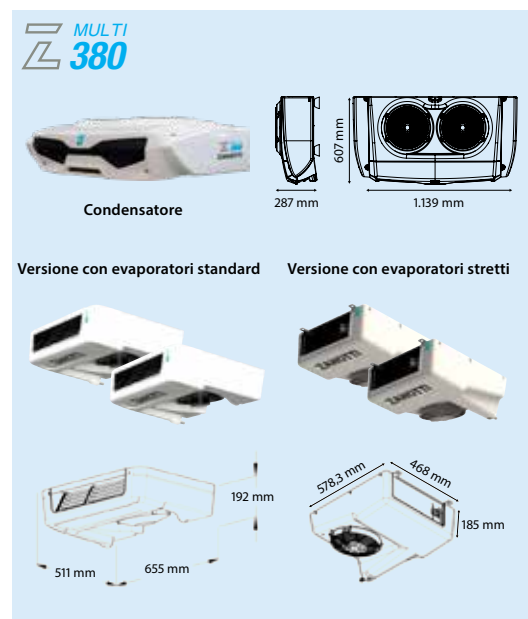
Z380 Multi

I modelli Z380 Multi e Z380 Multi (evaporatore stretto) sono progettati per soddisfare le moderne esigenze di refrigerazione a basso impatto ambientale dei veicoli commerciali leggeri. Queste unità sono dotate di evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in zone separate; sono inoltre disponibili in più configurazioni per adattarsi a un'ampia gamma di applicazioni.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

Caratteristiche principali:

- ☒ Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- ☒ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ☒ Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- ☒ Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- ☒ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- ☒ Bassa rumorosità
- ☒ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ☒ Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- ☒ Compatibile con funzioni telematiche
- ☒ Garanzia standard di 2 anni



		Z380 Multi		Z380 Multi (evaporatore stretto)	
Generale					
Refrigerante		[-]	R452A		
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	3.265	1.655	3.250	1.310
Modalità rete	[W]	2.030	640	2.420	1.030
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	3.010		2.630	
Modalità rete	[W]	1.770		1.520	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	2x 620		2x 830	
Peso					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	42		42	
Condensatore con modalità rete	[kg]	80		80	
Evaporatore	[kg]	2x 10,2		2x 16	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	146		146	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc

Furgoni Elettrici





Invisibili elettrici

SFZ008e | SFZ009e | SFZ009e Multi

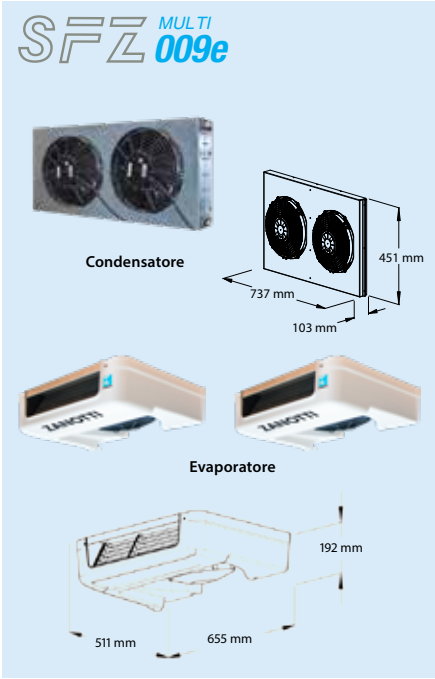
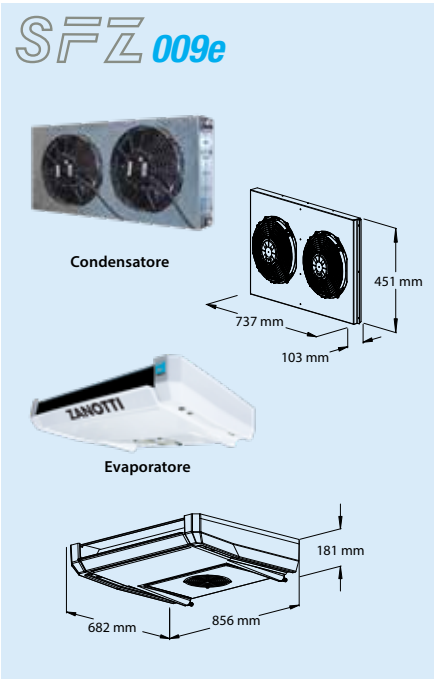
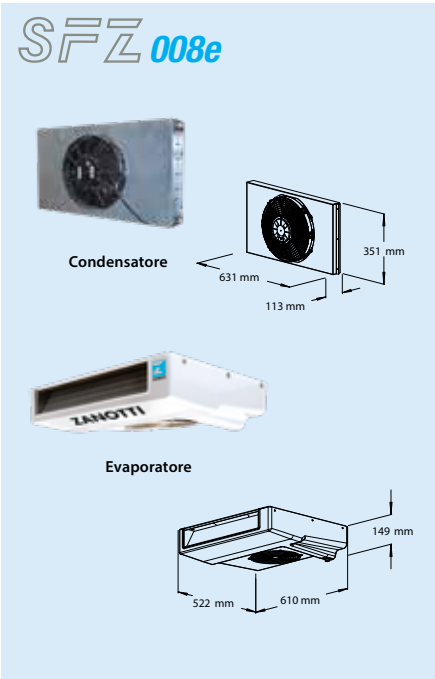
La gamma Invisibili elettrici è progettata per il trasporto discreto ed efficiente di prodotti refrigerati in furgoni utilizzando l'energia elettrica sia in modalità strada che rete. Un gruppo Inverter-batteria altamente affidabile eroga tutta la potenza necessaria, rendendo gli Invisibili Elettrici la scelta ideale per tutti i veicoli elettrici, ibridi o tradizionali.

Le unità vengono installate sotto il telaio del veicolo, completamente invisibili dall'esterno, preservando l'estetica, l'altezza originale e l'aerodinamica del veicolo e riducendo al contempo la necessità di modifiche alla carrozzeria. SFZ009e offre diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. SFZ009e Multi è dotato di due evaporatori per permettere il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in due zone separate.

Grazie alle dimensioni ultrasottili, la gamma Invisibile rappresenta la scelta ideale per i clienti che necessitano di una soluzione salvaspazio. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che il carico venga mantenuto alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ☒ Zero emissioni
- ☒ Alimentazione mediante gruppo con Inverter-batteria affidabile, caricabile mediante la rete elettrica
- ☒ Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- ☒ Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- ☒ Accesso del veicolo ad aree con altezza limitata
- ☒ Il montaggio sottotelaio preserva l'estetica e l'aerodinamica del veicolo
- ☒ Non visibile dall'esterno
- ☒ Bassa rumorosità
- ☒ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ☒ Compatibile con funzioni telematiche
- ☒ Garanzia standard di 2 anni



		SFZ008e		SFZ009e		SFZ009e Multi	
Generale							
Refrigerante	[-]	R452A					
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)							
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità Batteria	[W]	1.300	700	2.200	1.124	1.760	970
Capacità di riscaldamento							
Modalità Batteria	[W]	1.380		1.650		1.580	
Portata d'aria							
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	786		1.062		2x 620	
Peso							
Condensatore con modalità rete	[kg]	65		75		75	
Evaporatore	[kg]	14		20,5		2x 10,2	
Max. corrente							
	[A]	119		165		170	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).
Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50
Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

Zero elettrici

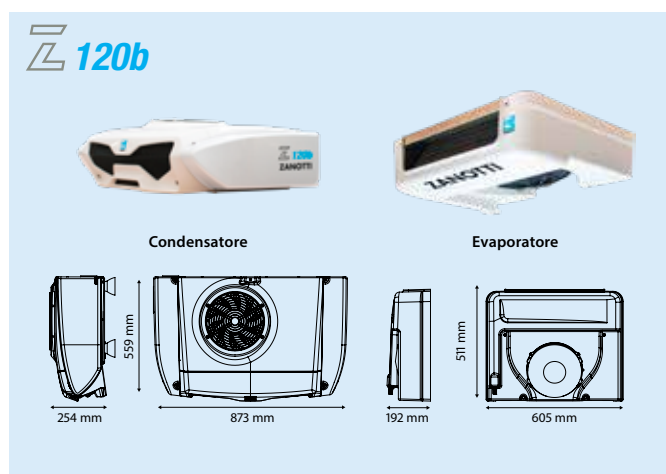
Z120b

Z120b è alimentato dalla batteria del veicolo, il che assicura il minimo impatto ambientale e la massima efficacia di raffreddamento, oltre a rendere l'unità ideale per il trasporto di prodotti refrigerati in furgoni. L'unità può essere installata in modo rapido, senza accoppiamenti meccanici con il motore del veicolo, riducendo così al minimo anche l'assorbimento di potenza e le emissioni.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ✓ Basse emissioni
- ✓ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ✓ Alimentazione mediante la batteria del veicolo a motore acceso, mediante una fonte elettrica in modalità rete
- ✓ Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- ✓ Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni, estendibile fino a 5 anni

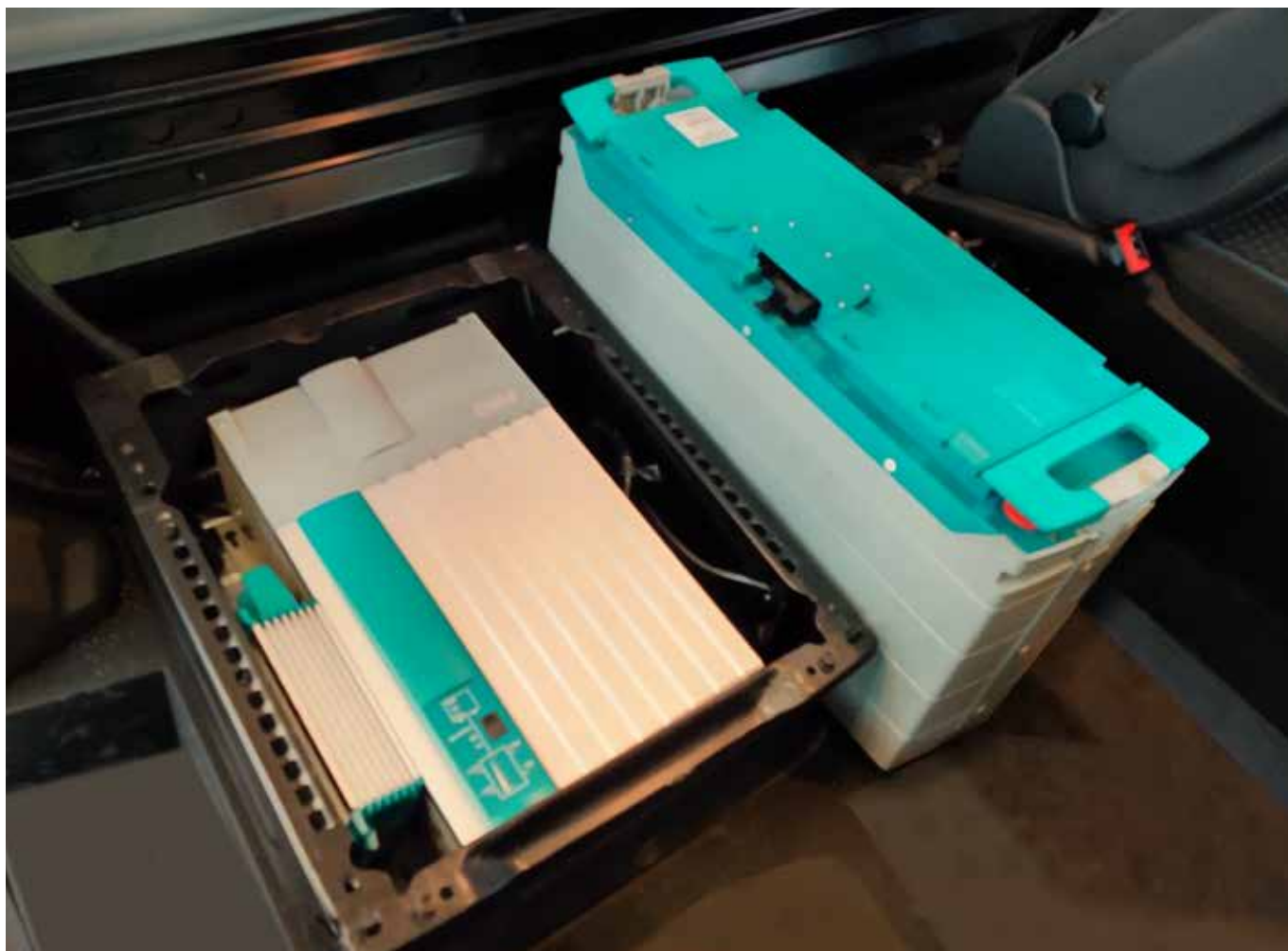


		Z120b			
Generale					
Refrigerante	[-]	R452A		R134A	
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità Batteria	[W]	1.200	560	780	N/D
Modalità standby	[W]	1.300	570	750	N/D
Capacità di riscaldamento					
Modalità Batteria	[W]	1.100		N/D	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	560		560	
Peso					
Condensatore con modalità rete	[kg]	47		47	
Evaporatore	[kg]	10,2		10,2	
Max. corrente					
	[A]	75		55	

Questo prodotto contiene gas fluorurati ad effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc



Alimentazione elettrica

I nostri gruppi di alimentazione sono progettati per l'uso con le gamme di prodotti Invisibili Elettrici e Zero Elettrici e offrono un elevato livello di affidabilità e personalizzazione in base alle esigenze specifiche del veicolo e dell'applicazione.

L'alimentazione può essere configurata con una o due batterie CC agli ioni di litio, ciascuna da 1,25 a 6 kW, per un massimo di 12 kW in totale; include inoltre un robusto caricabatteria a Inverter.

Caratteristiche principali:

- ☒ Zero emissioni
- ☒ Zero manutenzione
- ☒ Design specifico per il settore automobilistico, caratterizzato da un'elevata affidabilità
- ☒ Lunga durata con 3500 cicli
- ☒ Ricarica rapida
- ☒ Alimentazione 230 Vca per ricarica e funzionamento in modalità rete
- ☒ Porta Bluetooth con app per smartphone
- ☒ Compatibile con funzionalità telematiche per il monitoraggio remoto della batteria
- ☒ Collegamento opzionale alla batteria CC del veicolo come alimentazione supplementare
- ☒ Ingresso ausiliario opzionale per alimentatore esterno



Caricabatteria
Solo Z120b



Caricabatteria con Inverter
SFZ009e / Z200e / Z250e /
Z350e / Z350e Multi



Zero elettrici

Z200e | Z250e | Z350e | Z350e Multi

La gamma Zero risponde alle esigenze del settore della distribuzione garantendo la massima flessibilità di gestione della temperatura dei prodotti refrigerati. Gli Zero elettrici sono progettati per rispondere alle esigenze di una vasta gamma di applicazioni in veicoli commerciali leggeri e utilizza l'energia elettrica per le modalità sia strada che rete. Un gruppo Inverter-batteria altamente affidabile eroga tutta la potenza necessaria, rendendo gli Zero elettrici la scelta ideale per tutti i veicoli elettrici, ibridi o tradizionali.

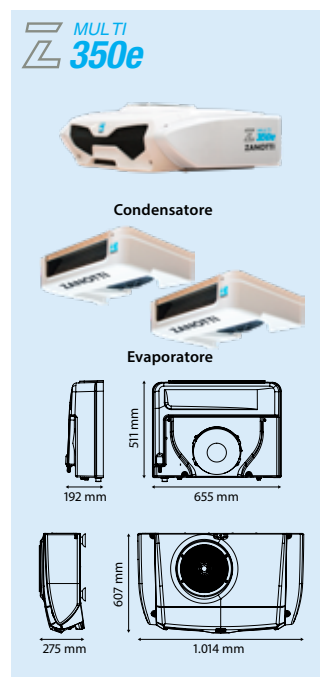
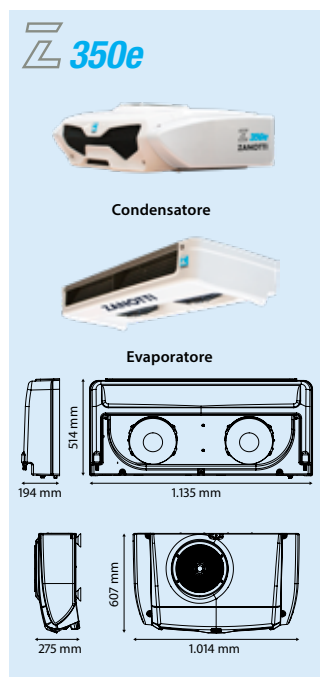
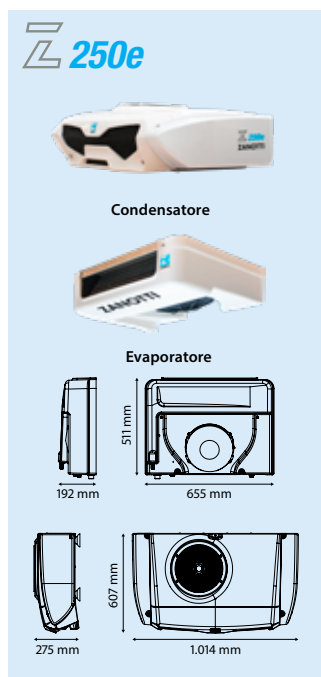
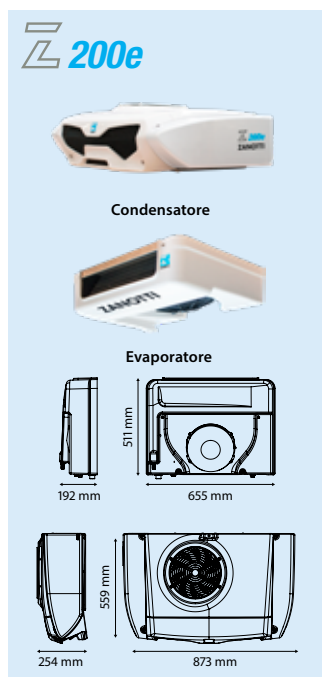
Z200e, Z250e e Z350e offrono diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. Z350e Multi presenta evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura differenti in zone separate.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" oppure sulla parete frontale, comunemente definita "a naso", mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

Caratteristiche principali:

- ☒ Zero emissioni
- ☒ Alimentazione mediante gruppo con Inverter-batteria affidabile, ricaricabile mediante la rete elettrica
- ☒ Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- ☒ Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- ☒ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ☒ Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- ☒ Bassa rumorosità
- ☒ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- ☒ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ☒ Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- ☒ Compatibile con funzioni telematiche
- ☒ Garanzia standard di 2 anni





		Z200e	Z250e	Z350e	Z350e Multi				
Generale									
Refrigerante	[L]	R452A							
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)									
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità Batteria	[W]	1.495	695	1.735	955	1.880	1.045	1.940	830
Capacità di riscaldamento									
Modalità Batteria	[W]	1.200	1.500	1.650	1.600				
Portata d'aria									
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	620	650	1.300	2x 620				
Peso									
Condensatore con modalità rete	[kg]	54	70	70	70				
Evaporatore	[kg]	10,2	10,5	19,6	2X 10,2				
Max. corrente									
	[A]	100	159	166	171				

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

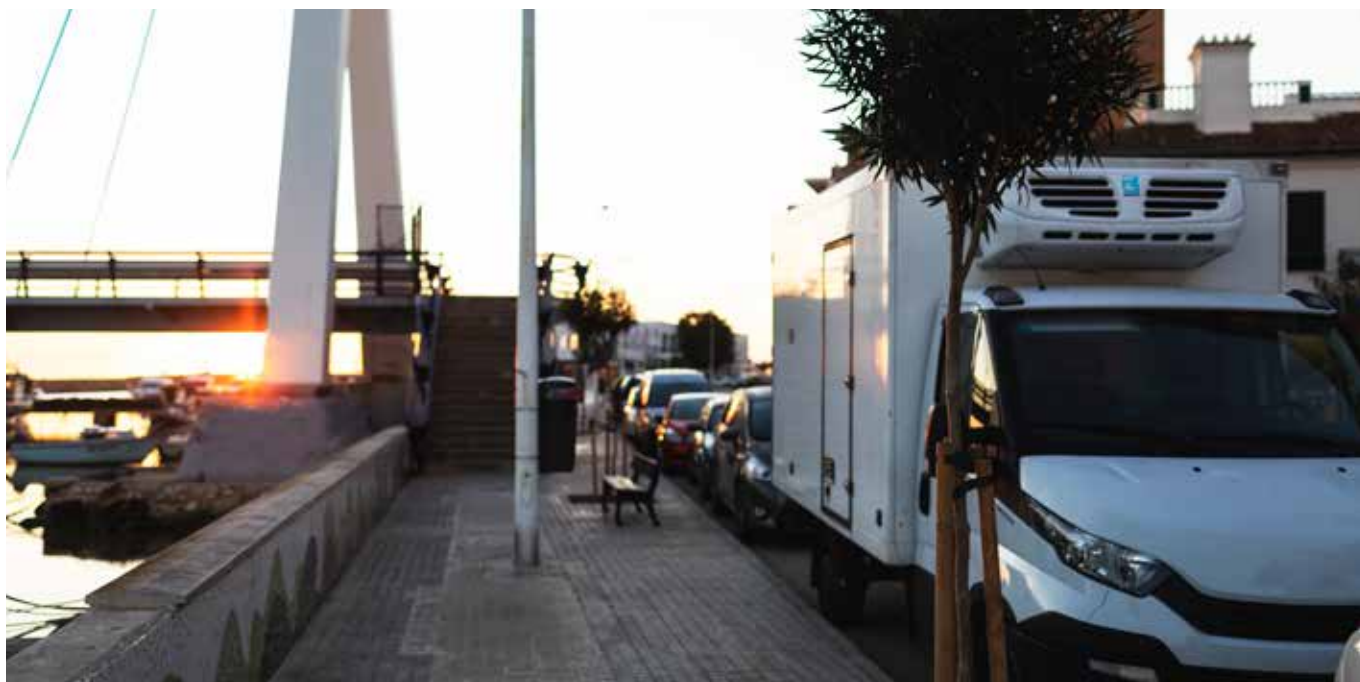
Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc



Furgoni con cella





SFZ

SFZ238 | SFZ248

SFZ è una robusta soluzione a tecnologia trascinata per la refrigerazione da trasporto, adatta a veicoli sia leggeri che di medie dimensioni. Si tratta di un design comprovato e ottimizzato per l'efficienza energetica, la bassa rumorosità e la facilità di trasporto a temperatura controllata di merci in celle di media cubatura.

SFZ238 e SFZ248 sono progettati per il montaggio sulla parete anteriore della cella, con più configurazioni degli evaporatori e dei ventilatori, per adattarsi ai requisiti di un'ampia gamma di veicoli e di applicazioni. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ☒ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ☒ Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- ☒ Soluzione robusta, facile installazione, manutenzione ridotta
- ☒ Bassa rumorosità
- ☒ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli leggeri-di medie dimensioni
- ☒ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ☒ Compatibile con funzioni telematiche
- ☒ Garanzia standard di 2 anni





		SFZ238		SFZ248	
Generale					
Refrigerante		[-]		R452A	
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	4.700	2.470	5.100	2.570
Modalità rete	[W]	3.830	2.010	4.405	2.005
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	3.990		4.540	
Modalità rete	[W]	3.310		2.800	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	1.670		3.340	
Peso					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	70		77	
Condensatore con modalità rete	[kg]	128		143	
Evaporatore	[kg]	26,5		42,5	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	163		215	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).
Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50
Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

SFZ Multitemperatura

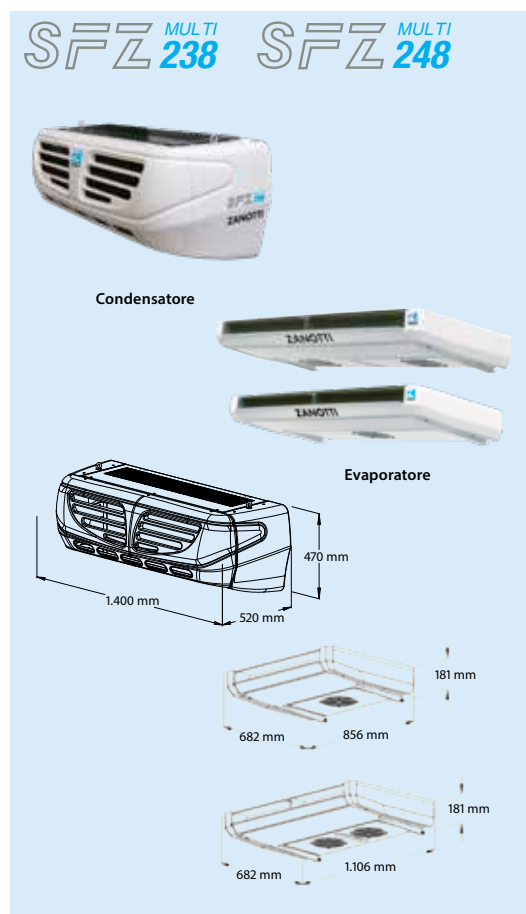
SFZ238 Multi | SFZ248 Multi

La nostra gamma SFZ Multi-Temp è progettata per soddisfare le moderne esigenze di refrigerazione di veicoli leggeri e di medie dimensioni. Queste unità sono dotate di evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in zone separate; sono inoltre disponibili in più configurazioni per adattarsi a un'ampia gamma di applicazioni. Si tratta di un design comprovato e ottimizzato per l'efficienza energetica, la bassa rumorosità e la facilità di trasporto a temperatura controllata di merci in celle di media cubatura.

SFZ238 Multi e SFZ248 Multi sono progettati per montaggio sulla parete anteriore della cella. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ☒ Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- ☒ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ☒ Sistema Direct-Drive (trascinato) a motore acceso e alimentazione elettrica in modalità rete
- ☒ Soluzione robusta, facile installazione, manutenzione ridotta
- ☒ Bassa rumorosità
- ☒ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli leggeri-di medie dimensioni
- ☒ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ☒ Compatibile con funzioni telematiche
- ☒ Garanzia standard di 2 anni



		SFZ238 Multi		SFZ248 Multi	
Generale					
Refrigerante		[-]	R452A		
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	4.240	2.135	5.080	2.560
Modalità rete	[W]	3.570	1.635	4.130	2.020
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	3.850		4.430	
Modalità rete	[W]	3.230		3.610	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	2x 835		2x 1.670	
Peso					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	70		77	
Condensatore con modalità rete	[kg]	128		143	
Evaporatore	[kg]	2x		2x	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	163		215	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

Motrici





Uno

U600 | U800 | U1000

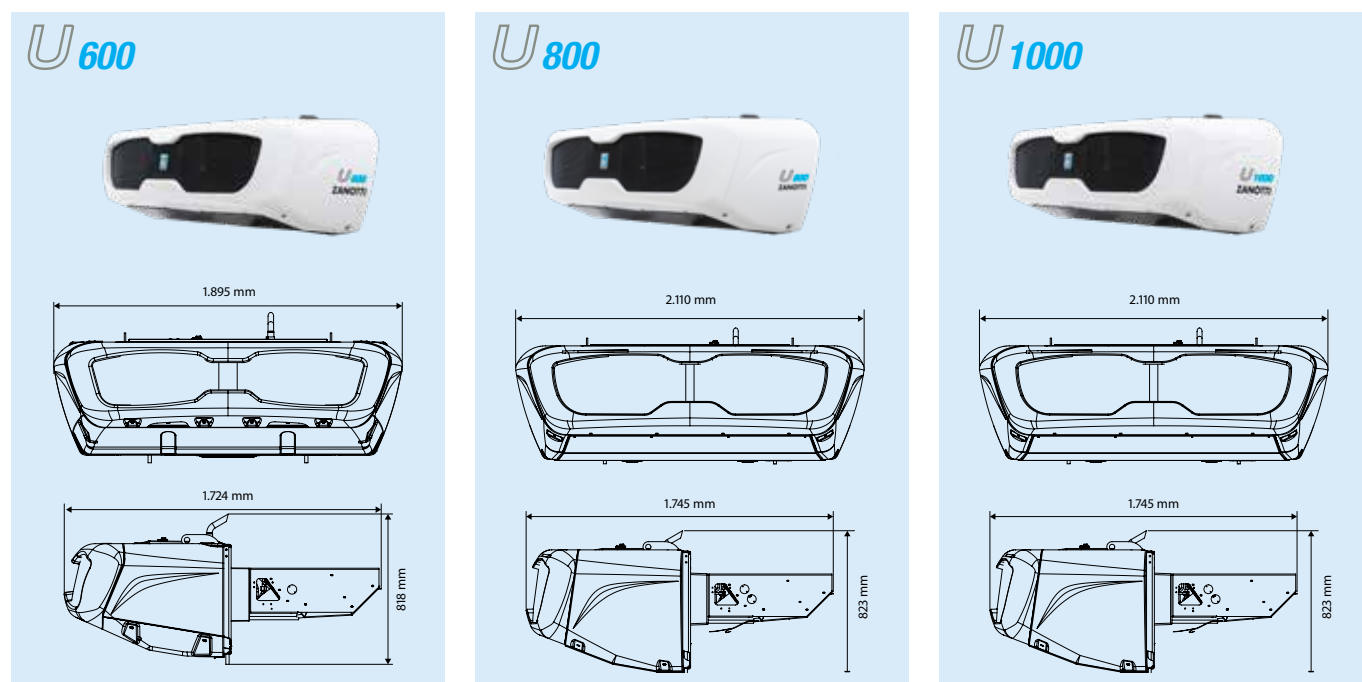
La gamma di unità Uno, ridisegnata, è alimentata in modo indipendente da un motore diesel ed è disponibile con varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli medio-pesanti. La gamma Uno è caratterizzata dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore e sfrutta tutta l'esperienza Daikin nel design per assicurare affidabilità e prestazioni. Le elevate prestazioni di raffreddamento, l'efficienza energetica e i lunghi intervalli di manutenzione riducono al minimo il costo totale di gestione, rispettando al tempo stesso le più rigorose normative su emissioni, sprechi di materiale e inquinamento acustico.

U600, U800 e U1000 sono progettati per montaggio sulla parete anteriore della cella. L'elettronica consente una diagnostica avanzata. La robusta interfaccia in cabina può essere installata in un vano DIN oppure sul cruscotto, permettendo di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per assicurare che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ☒ Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- ☒ Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- ☒ Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- ☒ Intervalli di manutenzione prolungati
- ☒ Garanzia standard di 2 anni





		U600		U800		U1000	
Generale							
Refrigerante	[-]	R452A					
Sbrinamento	[-]	Sbrinamento con gas caldo					
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)							
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	6.200	3.200	8.600	4.700	10.000	5.700
Modalità rete	[W]	3.700	1.700	6.500	3.500	8.300	4.500
Capacità di riscaldamento							
Modalità strada	[W]	5.400		7.500		8.700	
Modalità rete	[W]	3.200		5.700		7.200	
Portata d'aria							
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	1.500		2.200		2.500	
Gittata d'aria	[m]	6,5		7,5		8,5	
Peso							
Monoblocco con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	485		500		549	
Monoblocco solo modalità strada	[kg]	435		455		504	
Motore Diesel							
Cilindrata	[cc]	854		1.116		1.116	
Potenza generata nominale	[kW]	11,5		15,1		15,1	
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000		2.000		2.000	
Compressore per modalità strada							
Cilindrata	[cc]	235		325		390	
Compressore modalità rete							
Cilindrata	[m³/ora]	11,3		14,4		21,4	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50



Uno

U800 Multi | U1000 Multi

La gamma di unità Uno, ridisegnata, è alimentata in modo indipendente da un motore diesel ed è disponibile con varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli medio-pesanti. La gamma Uno è caratterizzata dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore e sfrutta tutta l'esperienza Daikin nel design per assicurare affidabilità e prestazioni. Le elevate prestazioni di raffreddamento, l'efficienza energetica e i lunghi intervalli di manutenzione riducono al minimo il costo totale di gestione, rispettando al tempo stesso le più rigorose normative su emissioni, sprechi di materiale e inquinamento acustico.

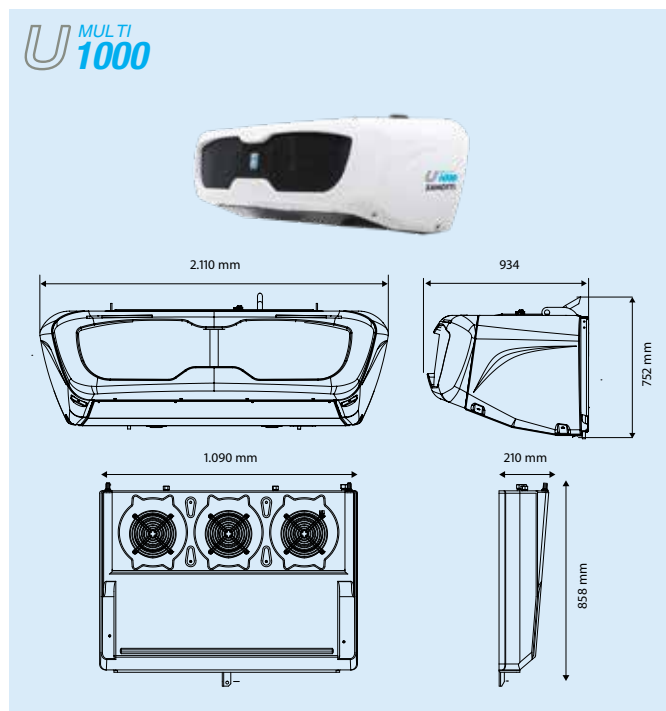
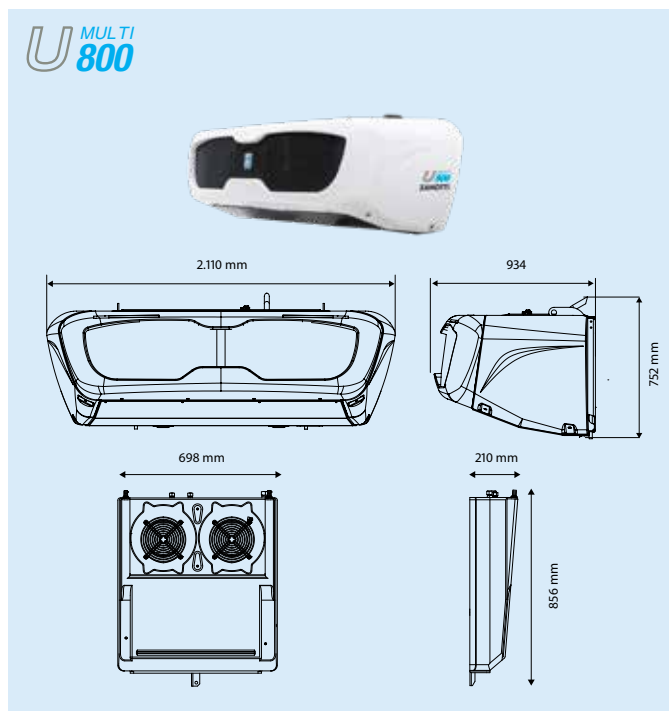
U800 Multi e U1000 Multi sono progettati per montaggio sulla parete anteriore della cella, con più configurazioni degli evaporatori e dei ventilatori, per adattarsi ai requisiti di un'ampia gamma di veicoli e di applicazioni. L'elettronica consente una diagnostica avanzata. La robusta interfaccia in cabina può essere installata in un vano DIN oppure sul cruscotto, permettendo di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per assicurare che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ☒ Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- ☒ Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- ☒ Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- ☒ Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- ☒ Intervalli di manutenzione prolungati
- ☒ Garanzia standard di 2 anni, estendibile fino a 5 anni



In esecuzione robusta, il nuovissimo controller per cabina Uno è basato sulla tecnologia più recente.



		U800 Multi		U1000 Multi	
Generale					
Refrigerante	[-]	R452A			
Sbrinamento	[-]	Sbrinamento con gas caldo			
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	7.970	4.140	9.800	5.400
Modalità rete	[W]	6.050	3.075	8.700	4.500
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	7.300		8.500	
Modalità rete	[W]	4.900		7.600	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	2x 1.680		2x 2.520	
Gittata d'aria	[m]	7,5		8,5	
Peso					
Split con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	500		505	
Monoblocco solo modalità strada	[kg]	460		465	
Evaporatore	[kg]	35 x 2		40 x 2	
Motore Diesel					
Cilindrata	[cc]	1.116		1.116	
Potenza generata nominale	[kW]	13,2		13,2	
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000		2.000	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	325		390	
Compressore modalità rete					
Cilindrata	[m³/ora]	14,4		21,4	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50

Uno in versione sottotelaio

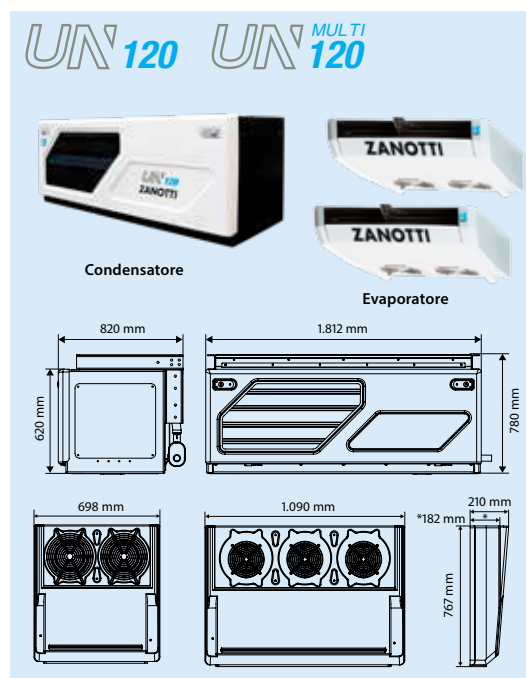
UN120 | UN120 Multi

Il modello Uno sottotelaio è alimentato in modo indipendente con un motore diesel ed è realizzato in varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli pesanti. Le unità sono caratterizzate dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore.

UN120 e UN120 Multi sono unità in versione sottotelaio progettate per essere installate sotto la cella. UN120 Multi presenta evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura differenti in zone separate. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per il conducente, consente di monitorare e modificare le prestazioni dell'unità per garantire il mantenimento delle condizioni esatte richieste durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ☒ Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- ☒ Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- ☒ Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- ☒ Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- ☒ Garanzia standard di 2 anni



		UN120		UN120 Multi	
Generale					
Refrigerante	[L]	R452A			
Sbrinamento	[L]	Sbrinamento con gas caldo			
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	11.500	6.200	10.600	5.700
Modalità rete	[W]	8.200	4.200	7.500	3.900
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	10.000		9.500	
Modalità rete	[W]	7100		6.700	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	4.500		2x 2.520	
Gittata d'aria	[m]	> 8,5		> 8,5	
Peso					
Unità condensante con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	510		510	
Unità condensante solo motore	[kg]	475		475	
Evaporatori	[kg]	40		40 x 2	
Motore Diesel					
Cilindrata	[cc]	1.116		1.116	
Potenza generata nominale	[kW]	13,2		13,2	
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000		2.000	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	390		390	
Compressore modalità rete					
Cilindrata	[m³/ora]	21,4		21,4	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50

Semirimorchio o Trailer





Exigo

E1500

Daikin Exigo è il nuovo punto di riferimento per la refrigerazione dei rimorchi: costruito per le esigenze di oggi e le sfide di domani.

Ogni aspetto di Exigo è stato progettato per fornire prestazioni elevate, efficienza energetica e affidabilità nel trasporto di merci refrigerate.

Si tratta di una nuova e rivoluzionaria generazione di soluzioni per la refrigerazione dei rimorchi, con alimentazione a motore e compatibilità con le tecnologie a batteria.

Caratteristiche principali:

- ✓ L'esclusiva architettura elettrica con tecnologia a Inverter Daikin fornisce una capacità reale di 15kW sia con motore acceso che con l'energia elettrica
- ✓ Compressore e ventilatori a velocità variabile per ottenere le massime prestazioni e la massima efficienza energetica
- ✓ Riduzione dei tempi di inattività per manutenzione grazie a intervalli di manutenzione leader del settore (3000 ore di serie)
- ✓ Bassa rumorosità di serie
- ✓ Semplicità d'uso dell'unità grazie all'interfaccia grafica utente ad alta risoluzione
- ✓ Componenti Daikin di comprovata affidabilità e design leggero
- ✓ Conforme alle Good Distribution Practice, assicura l'integrità della catena del freddo per prodotti farmaceutici e medicinali
- ✓ Telematica con contratto di 2 anni inclusa di serie
- ✓ Rete di vendita e assistenza EMEA supportata da Daikin



Interfaccia grafica utente ad alta risoluzione

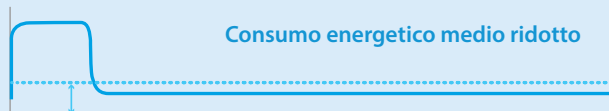


Telematica avanzata di serie

XIGO

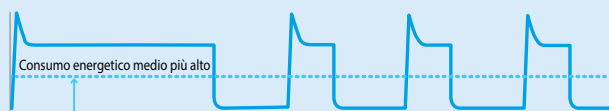


INVERTER



Senza inverter

Accensioni/spengimenti del compressore non necessari aumentano il consumo energetico



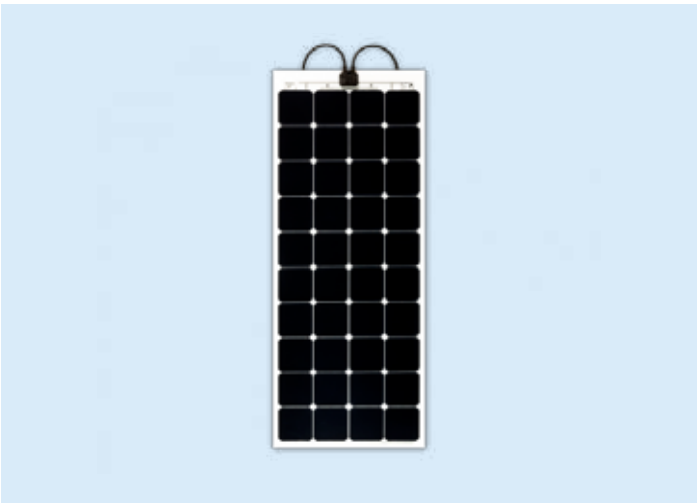
Dati tecnici		E1500
Capacità di raffreddamento 30/0°C - Motore ed elettrico	[W]	14.900
Capacità di raffreddamento 30/-20°C - Motore ed elettrico	[W]	9.200
Capacità di riscaldamento -20/+2°C - Motore ed elettrico	[W]	10.500
Portata d'aria evaporatore a pull-down massimo	[m³/ora]	5.500
Gittata d'aria	[m]	15
Motore		Motore diesel Kubota Custom 1500 cc / 4 cilindri Conforme alla norma NRMM Fase V
Generatore		15kW / 400V 3P 50Hz / Trascinati
Compressore		Compressore Scroll custom Economizzatore Inverter Velocità variabile
Componenti a velocità variabile		Compressore Ventilatori dell'evaporatore Ventilatori del condensatore
Dispositivi di controllo		Scheda elettronica Daikin
Interfaccia utente		LCD da 7" ad alta risoluzione
Zone di temperatura		Singola
Refrigerante		R-452A
Peso netto totale	[kg]	730
Dimensioni unità L x A x P	[mm]	2.072 x 2.227 x 440
Connettività		Telematica con contratto di 2 anni inclusa di serie
Prodotti farmaceutici		Certificazione Certicold GDP
Alimentazione		
Tensione	[V]	400
Fase		3P+N
Frequenza	[Hz]	50

Accessori Exigo

Pannello solare

Caratteristiche principali:

- ☒ Prolunga la durata e l'efficienza della batteria Exigo 12V
- ☒ Migliora l'efficienza del carburante caricando la batteria da 12 V
- ☒ Mantiene attiva la telematica durante gli standby prolungati



Dati tecnici		Pannello solare
Potenza	[W]	138
Peso	[Kg]	1,8
Lunghezza	[mm]	1.363
Larghezza	[mm]	546
Spessore	[mm]	2

Registratore di dati

Caratteristiche principali:

- ☒ Consente il monitoraggio indipendente della catena del freddo
- ☒ 2 sensori di temperatura inclusi, 6 totali possibili
- ☒ Stampante integrata



Servizi di assistenza inclusi con Exigo

Telematica

La gestione in tempo reale della flotta è parte dell'offerta standard di Exigo: l'unità viene infatti fornita di serie con 2 anni di funzionalità telematiche. La nostra piattaforma offre una gamma completa di funzioni sviluppate insieme ai gestori di flotte e garantisce un miglioramento continuo delle unità Exigo grazie ad aggiornamenti over-the-air.

Caratteristiche

- ✓ Tracciamento GPS in tempo reale
- ✓ Interfaccia per la geolocalizzazione intuitiva basata su Google Maps
- ✓ Monitoraggio in tempo reale del setpoint, della temperatura del vano di carico e di quella esterna
- ✓ Gestione dei setpoint di temperatura con comunicazione a due vie
- ✓ Monitoraggio dello stato dell'unità comprensivo di informazioni sul motore
- ✓ Allarmi operativi e di localizzazione, con notifiche push
- ✓ Report su eventi, allarmi e statistiche d'uso
- ✓ HMI virtuale con controllo completo
- ✓ Aggiornamento software Over-the-air
- ✓ Accessibile tramite computer, tablet o smartphone
- ✓ Connettività 4G LTE, roaming in tutta Europa
- ✓ Integrazione con il software di gestione della flotta esistente
- ✓ Dati di utilizzo forniti a Daikin per il miglioramento dei prodotti



Assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7 in caso di guasti

Daikin assicura la massima tranquillità in tutta Europa grazie a un servizio clienti attivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, pronto a risolvere i guasti in emergenza minimizzando i disagi. I nostri specialisti si occuperanno di tutto, dall'individuazione del centro di assistenza più vicino alla gestione dei pagamenti per conto del cliente.

Caratteristiche

- ✓ Un solo numero di telefono attivo in tutta Europa: ☎ +3259552477
- ✓ Disponibile in 9 lingue, per la comodità dei gestori di flotte e dei conducenti: inglese (lingua predefinita), olandese, francese, tedesco, italiano, polacco, rumeno, spagnolo e turco
- ✓ Gli specialisti dell'assistenza provvederanno a individuare il centro di assistenza disponibile più vicino
- ✓ Cronologia degli interventi di manutenzione eseguiti sull'unità disponibile per gli specialisti dell'assistenza
- ✓ I nostri specialisti comunicheranno il problema tecnico al centro di assistenza, superando la barriera linguistica
- ✓ Nessun pagamento né documento richiesto per i problemi coperti dalla garanzia o dall'estensione della garanzia

Contratti di manutenzione Exigo	0-2 anni	3+ anni
Garanzia	Incluso	Estensione di garanzia opzionale (Richiede un piano telematico e di manutenzione)
Telematica	Incluso	Opzionale
Manutenzione programmata	Opzionale	Opzionale
Assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7 in caso di guasti	Opzionale	Opzionale

Manutenzione programmata

Il contratto di manutenzione programmata Daikin assicura che l'unità sia sempre nelle migliori condizioni operative, grazie alla nostra rete di centri di assistenza autorizzati, per massimizzare il valore dell'investimento.

Caratteristiche

- ✓ Esecuzione della manutenzione programmata secondo il manuale d'uso di Exigo
- ✓ Nessun costo aggiuntivo, parti e manodopera incluse
- ✓ Non sono necessari pagamenti o documenti per l'intervento
- ✓ Cronologia degli interventi eseguiti sull'unità disponibile in formato digitale per tutti i partner di assistenza autorizzati in Europa
- ✓ Su appuntamento, può essere eseguita da qualsiasi partner di assistenza autorizzato in tutta Europa

Estensione di garanzia

Proteggi il tuo prodotto oltre la garanzia standard di 2 anni grazie al contratto di garanzia estesa di Daikin.

Caratteristiche

- ✓ Ogni unità Exigo è già coperta da una garanzia di 2 anni, comprensiva di parti e manodopera
- ✓ L'estensione della garanzia prolunga la copertura per parti e manodopera a 3 anni e oltre
- ✓ Non sono necessari pagamenti o documenti per l'intervento
- ✓ Cronologia degli interventi eseguiti sull'unità disponibile in formato digitale per tutti i partner di assistenza autorizzati in Europa
- ✓ Può essere eseguita da qualsiasi partner di assistenza autorizzato in tutta Europa

Rete di assistenza



La nostra rete di assistenza europea, in continua crescita, conta oltre 300 partner di assistenza autorizzati, abilitati da Daikin a fornire servizi di riparazione e manutenzione per i nostri furgoni, motrici e rimorchi. I nostri partner di assistenza utilizzano unicamente ricambi originali, progettati per garantire prestazioni e affidabilità massime. L'utilizzo di partner di assistenza autorizzati e di ricambi originali è l'unico modo per proteggere l'investimento con la garanzia Daikin e ridurre al minimo il costo totale di utilizzo.



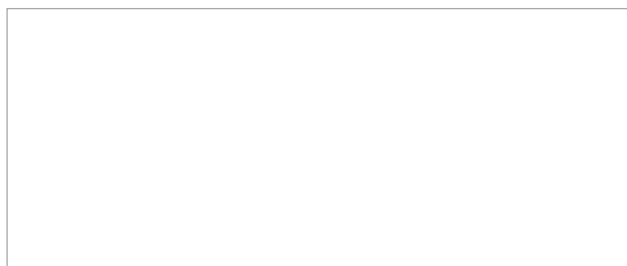


Scopri la nostra offerta, il
partner locator e altro ancora



[linkedin.com/company/
daikin-transport-refrigeration](https://www.linkedin.com/company/daikin-transport-refrigeration)

Daikin Europe N.V. Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 · 8400 Ostenda · Belgio · www.daikin.eu · BE 0412 120 336 · RPR Ostenda (Editore responsabile)



ECPIT24-896

04/2024



La presente pubblicazione è fornita unicamente a scopo informativo e non costituisce un'offerta vincolante per Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha elaborato il contenuto della presente pubblicazione al meglio delle proprie conoscenze. Non si fornisce alcuna garanzia espressa o implicita di completezza, accuratezza, affidabilità o adeguatezza per scopi specifici relativamente al contenuto, ai prodotti e ai servizi ivi presentati. I dati tecnici ed elettrici sono soggetti a modifiche senza preavviso. Daikin Europe N.V. declina espressamente ogni responsabilità per danni diretti o indiretti, nel senso più ampio del termine, che derivino da o siano connessi a uso e/o interpretazione della presente pubblicazione. Daikin Europe N.V. detiene i diritti di riproduzione di tutti i contenuti.