

# REWE ZWINGEL



## Semi Plug-in Systemlösung für REWE Zwingel

Auf einer Fläche von 2.000m<sup>2</sup> wurde das gesamte Kühl- und Tiefkühlsystem von AHT ausgetauscht. In einem bestehenden Markt, sollte die Kühl- und Tiefkühlung durch eine neue Anlage getauscht werden. Daher kam Matthias Zwingel zu der Entscheidung, ein zuverlässiges Kühl- und Tiefkühlsystem mit einer hohen Energieeffizienz und Flexibilität zu suchen. Das Angebot von AHT Deutschland konnte ihn schließlich überzeugen und so wurde nach einer Projektierungsphase die Neuausstattung der Filiale in Angriff genommen.

Insgesamt wurden mehr als 100m Kühl- und Tiefkühlregale verbaut, fünf Kühlräume ausgestattet, zwei klimatisierte Vorbereitungsräume und 15m einer SPI-Thekenanlage installiert. Alle Umbaumaßnahmen wurden in drei Bauphasen und während des laufenden Betriebes getätigt. Durch die Flexibilität in der Installation, konnte dies für die Kunden so störungsfrei wie möglich umgesetzt werden und das Geschäft musste zu keiner Zeit geschlossen werden. Die Wärmerückgewinnung wurde durch die Integration des Wasserkreislaufs in die Fußbodenheizung geplant, wodurch das System optimal ausgenutzt und sehr effizient ist.

### Jahr der Installation

2023

### Installierte Systeme

- \_ VENTO AIR
- \_ VENTO SPI
- \_ KALEA
- \_ KINLEY XL
- \_ ATHEN XL 250
- \_ Active Monitoring System

### Projektanforderungen

Installation bei laufendem Betrieb. Integration in ein bestehendes Wärmerückgewinnungs- und Heizsystem. Energieeinsparung und Serviceverfügbarkeit.

*Das AHT System ist flexibel und kann jederzeit angepasst und erweitert werden. Zudem wird mit der neuen Gesamtanlage ca. 15% weniger Energie verbraucht als bei vergleichbaren Anlagen.*



**Herr Zwingel, warum haben Sie sich für AHT Produkte entschieden?**

Die Ausfallsicherheit sowie die fortschrittliche Technologie hat mich begeistert. Die modulare Flexibilität beim Einbau und die Flexibilität für künftige Umbauten war ein weiterer Entscheidungsfaktor.

**Wie war aus Ihrer Sicht die Zusammenarbeit mit der AHT?**

Die Planungsphase war sehr professionell und individuell abgestimmt auf unseren Markt. Den Umbau der gesamten Kältetechnik konnten wir ohne Marktschließung bewältigen. Im Vergleich zu anderen Anlagen hatten wir in der Startphase der Anlage weniger Probleme und Ausfälle.

**Haben sich Ihre Erwartungen, die Sie im Vorfeld an die AHT Produkte und den Service der AHT hatten erfüllt?**

Bis heute (nach mehr als 6 Monaten) hatten wir keinen größeren Ausfall. Kleine technische Probleme wurden umgehend behoben. Die Kombination von KINLEY und KALEA hat sich in der Praxis bewährt. Die Soleanlage läuft energetisch optimiert mit unserer Wärmerückgewinnung.

**Merken Sie einen Unterschied zu den Produkten, die Sie davor verwendet haben? Speziell in Punkto Energieeffizienz und Strom Einsparungen?**

Mit der jetzt optimierten Anlage sparen wir ca. 15 % zu vergleichbaren Anlagen/Märkten an Energie.

