



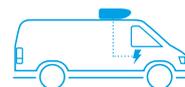
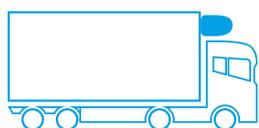
Trasporto refrigerato

Trasporto refrigerato



Indice

Daikin	3	Furgoni con cella	22
Esperienza nella catena del freddo	4	SFZ	
Vision 2050	5	SFZ238	24
Prodotti	6	SFZ248	24
Furgoni – Trascinati	8	SFZ238 Multi	26
Invisibili trascinati		SFZ248 Multi	26
SFZ007	10	Motrici	27
SFZ008	10	Uno	
SFZ009	10	U600	28
SFZ009 Multi	10	U800	28
Zero trascinati		U1000	28
Z200	12	U800 Multi	30
Z250	12	U1000 Multi	30
Z350	12	Uno in versione sottotelaio	
Z380	12	UN120	32
Z380 Multi	14	UN120 Multi	32
Furgoni – Elettrici	15	Piastre eutettiche	33
Invisibili elettrici		Trailer	34
SFZ009e	16	Exigo	36
SFZ009e Multi	16	Servizi	40
Zero elettrici		Rete di assistenza	42
Z120b	18	Contratti di manutenzione	42
Z200e	20	Telematica	43
Z250e	20		
Z350e	20		
Z350e Multi	20		



Daikin

L'aria è essenziale per la nostra esistenza e stiamo moltiplicando i nostri sforzi per proteggerla.

"Puntiamo a una crescita sostenibile e ad una società sostenibile utilizzando una tecnologia di prim'ordine ed eccezionali risorse umane" - Masanori Togawa, Presidente e CEO, Daikin Industries, Ltd.

Sin dal 1924 ci dedichiamo con grande passione ad affrontare le sfide continue nel campo dell'aria, per diventare produttori leader nel settore degli impianti di riscaldamento, ventilazione, climatizzazione e refrigerazione. Facendo leva sulle nostre tecnologie innovative, offriamo prodotti e sistemi di alta qualità per proporre ambienti confortevoli e sostenibili per persone e merci di tutto il mondo. Questa è la missione di Daikin, per oggi e per il futuro.

Innovazione significa miglioramento continuo

Crediamo che ci sia sempre spazio per migliorare: questa convinzione costituisce la forza trainante di tutto ciò che facciamo in Daikin. Dai piccoli progressi nei processi di produzione, a rivoluzionari progetti innovativi che si traducono in risparmi energetici sostanziali, il nostro obiettivo è ispirare il cambiamento tecnologico. Con i nostri centri di sviluppo a livello locale e una rete globale di stabilimenti produttivi e impianti logistici, copriamo l'intero ventaglio delle esigenze HVACR mondiali.

La nostra promessa

Per i consumatori e le attività orientate al futuro, Daikin rappresenta un partner completo e garantisce la massima tranquillità.

Per i clienti professionisti, la promessa del marchio Daikin è

Affidabilità – Sostenibilità– Efficienza.



Esperienza nella catena del freddo

Dalla produzione alla consegna

Un nuovo futuro per la catena del freddo

Nata dall'unione tra l'esperienza nella refrigerazione e le tecnologie più innovative, la gamma di prodotti Daikin offre soluzioni di controllo della temperatura integrate che migliorano la qualità e la sicurezza in ogni anello della catena di distribuzione, dal punto di origine fino al consumatore finale. La nostra gamma di prodotti e servizi assicura la flessibilità necessaria a soddisfare ogni esigenza dei clienti, indipendentemente dalle applicazioni, nelle fasi di produzione, stoccaggio, rivendita e trasporto. Tecnologie ad efficienza energetica con refrigeranti a basso potenziale di riscaldamento globale garantiscono un funzionamento affidabile e conveniente, preservando i prodotti deperibili indipendentemente dal clima e proteggendo l'ambiente. Facciamo leva sui nostri punti di forza **per coprire l'intera catena del freddo.**



Vision 2050

Politica ambientale Daikin

L'Accordo di Parigi, adottato nel 2015, ha fissato l'obiettivo di raggiungere zero emissioni nette di gas a effetto serra e limitare il riscaldamento globale mantenendolo al di sotto dei 2°C rispetto ai livelli pre-industriali entro la seconda metà del secolo. Nello spirito dell'Accordo di Parigi, Daikin ha formulato la Visione ambientale 2050, con l'obiettivo di raggiungere zero emissioni nette di gas a effetto serra entro il 2050. Abbiamo fissato un obiettivo di riduzione per il 2030 e ne abbiamo tenuto conto nell'ambito del piano di gestione strategica Fusion 25.

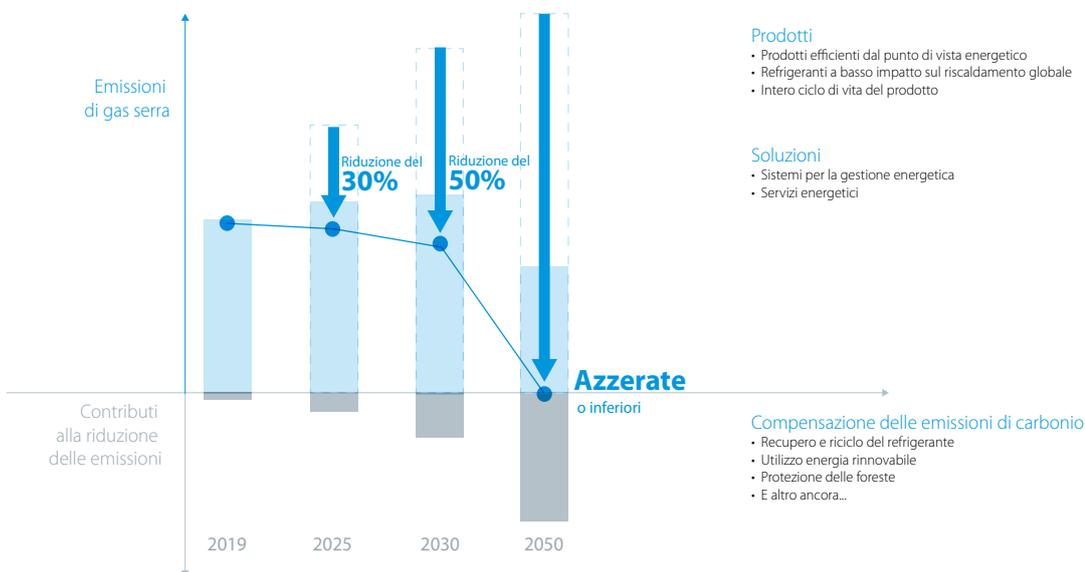
La nostra Visione per il 2050

Azzereremo le emissioni di gas a effetto serra generate durante l'intero ciclo di vita dei nostri prodotti entro il 2050. Ci impegniamo inoltre a creare delle soluzioni che mettano in connessione tra loro la società e i clienti, collaborando con tutti gli attori per azzerare le emissioni nette di gas a effetto serra. Grazie all'utilizzo di soluzioni innovative, soddisferemo le esigenze mondiali per il trattamento dell'aria, fornendo ambienti sicuri e sani, contribuendo allo stesso tempo a risolvere i problemi ambientali globali.

Prospettive per la refrigerazione a medio termine

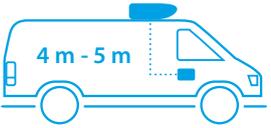
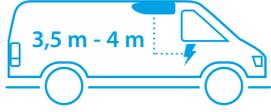
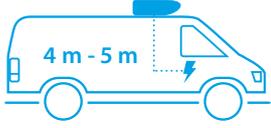
Nel settore della catena del freddo adottiamo refrigeranti naturali a basso potenziale di riscaldamento globale e privi di HFC (Idrofluorocarburi) e garantiamo che nei nostri mercati siano osservati gli standard di sicurezza applicabili. Siamo sempre attenti a ridurre i consumi energetici di tutti i nostri prodotti. Nel settore del trasporto refrigerato siamo determinati a guidare la transizione verso l'elettrico, per una progressiva diminuzione della dipendenza dalle tecnologie basate sulla combustione.

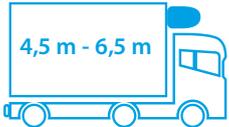
Prodotti a zero emissioni nette durante tutto il ciclo di vita



Prodotti

La nostra gamma di unità per la refrigerazione trasportata offre soluzioni affidabili ed efficienti per un'ampia gamma di applicazioni e tipi di veicoli. Ogni unità è progettata per ridurre al minimo il costo totale di proprietà, configurata per le esigenze specifiche dell'applicazione e prodotta secondo il rigoroso standard di qualità Daikin; è inoltre supportata da un servizio di assistenza disponibile 24 ore al giorno, 7 giorni la settimana.

FURGONI			
Trascinati		Elettrici	
Invisibili trascinati	Zero trascinati	Invisibili elettrici	Zero Electric
			
			
SFZ007 SFZ008 SFZ009	Z200 Z250 Z350 Z380	SFZ009e	Z120b Z200e Z250e Z350e
			
SFZ009 Multi	Z380 Multi	SFZ009e Multi	Z350e Multi

FURGONI CON CELLA	MOTRICI		TRAILER
SFZ	Uno	Uno in versione sottotelaio	Exigo
 <p>4,5 m - 6,5 m</p>	 <p>5 m - 8,5 m</p>	 <p>7 m - 8,5 m</p>	 <p>9 m - 15 m</p>
 		 	
SFZ238 SFZ248	U600 U800 U1000	UN120	E1500
  	 	  	PIASTRE EUTETTICHE 
SFZ238 Multi SFZ248 Multi	U800 Multi U1000 Multi	UN120 Multi	Inpac Small Inpac Medium Inpac Large (colorato)



Furgoni Trascinati





Invisibili trascinati

SFZ007 | SFZ008 | SFZ009 | SFZ009 Multi

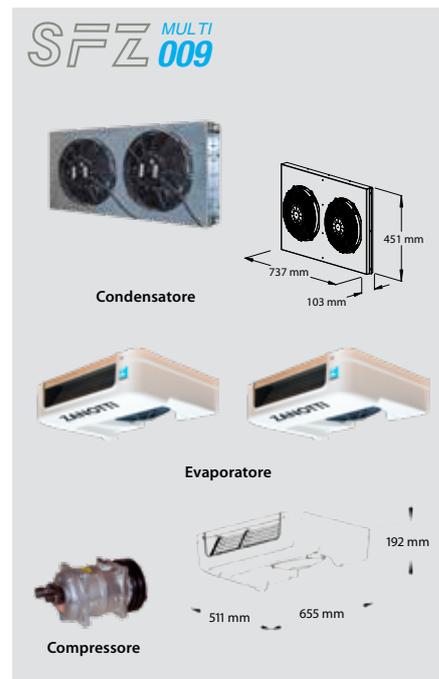
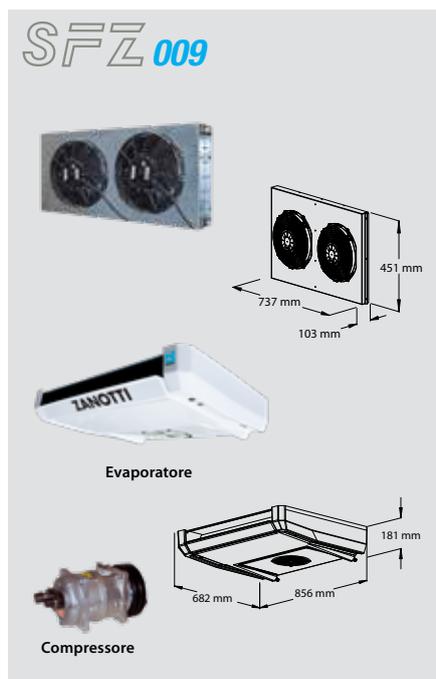
La nostra gamma Invisibili è progettata per il trasporto discreto ed efficiente dei prodotti in furgoni refrigerati. Le unità vengono installate sotto il telaio del veicolo, completamente invisibili dall'esterno, preservando l'estetica, l'altezza originale e l'aerodinamica del veicolo e riducendo al contempo la necessità di modifiche alla carrozzeria. SFZ007, SFZ008 e SFZ009 offrono diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. SFZ009 Multi è dotato di evaporatori doppi per permettere il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in due zone separate.

Grazie alle dimensioni ultrasottili, la gamma Invisible rappresenta la scelta ideale per i clienti che necessitano di una soluzione salvaspazio. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che il carico venga mantenuto alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ✓ Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- ✓ Sistema Direct-Drive in modalità strada e alimentazione elettrica in modalità rete
- ✓ Accesso del veicolo ad aree sotterranee strette
- ✓ Il montaggio sottotelaio preserva l'estetica e l'aerodinamica del veicolo
- ✓ Non visibile dall'esterno
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni





	SFZ007	SFZ008	SFZ009	SFZ009 Multi					
Generale									
Refrigerante	[-]	R134a	R452A						
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)									
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	1.790	N/D	2.180	1.090	3.160	1.828	2.990	1.580
Modalità rete	[W]	1.130	N/D	1.580	800	2.030	1.124	1.760	970
Capacità di riscaldamento									
Modalità strada	[W]	N/D	1.890	2.790	2.640				
Modalità rete	[W]	N/D	1.380	1.630	1.580				
Portata d'aria									
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	620	910	840	2x 620				
Peso									
Condensatore senza modalità rete	[kg]	25	38	45	45				
Condensatore con modalità rete	[kg]	50	65	75	75				
Evaporatore	[kg]	10	14	20,5	2x 10,2				
Compressore per modalità strada									
Cilindrata	[cc]	146	146	163	163				

Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra (R134a GWP=1.430 / R452A GWP=2.140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

Specifiche tecniche provvisorie



Zero trascinati

Z200 | Z250 | Z350 | Z380

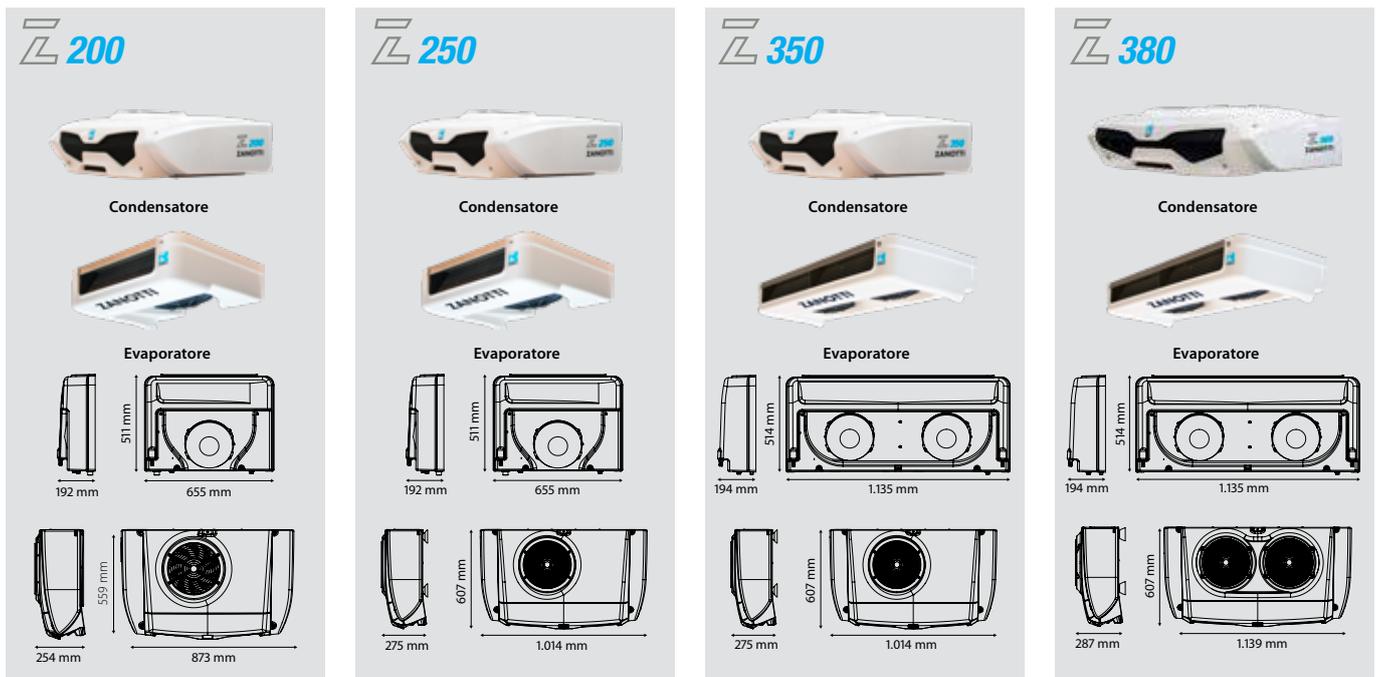
La gamma Zero risponde alle esigenze del settore della distribuzione garantendo la massima flessibilità di gestione della temperatura dei prodotti refrigerati. La vasta gamma Zero trascinati, che include Z200, Z250, Z350 e Z380, è progettata per soddisfare un ampio ventaglio di applicazioni in veicoli commerciali leggeri.

Tutti i modelli Zero offrono una facile installazione e manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

Caratteristiche principali:

- ✓ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ✓ Sistema trascinato in modalità strada e alimentazione elettrica in modalità rete
- ✓ Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- ✓ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni





	Z250	Z380	Z200	Z250	Z350	Z380							
Generale													
Refrigerante	[-] R134a			R452A									
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)													
	[°C]	0°C	-20°C										
Modalità strada	[W]	2.140	N/D	2.920	N/D	2.220	1.170	2.680	1.470	3.350	1.840	3.800	2.020
Modalità rete	[W]	1.130	N/D	1.900	N/D	1.500	700	2.120	820	2.240	890	2.450	970
Capacità di riscaldamento													
Modalità strada	[W]	1.930	2.620	2.100	2.500	3.100	3.300						
Modalità rete	[W]	1.020	1.710	1.300	1.900	2.000	2.200						
Portata d'aria													
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	650	1.300	622	650	1.300	1.300						
Peso													
Condensatore senza modalità rete	[kg]	34	40	30	36	36	42						
Condensatore con modalità rete	[kg]	70	78	56	72	72	80						
Evaporatore	[kg]	9	18	10,2	10,5	19,6	19,6						
Compressore per modalità strada													
Cilindrata	[cc]	146	163	131	131	146	146						

Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra (R134a GWP=1.430 / R452A GWP=2.140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc

Zero trascinati Multitemperatura

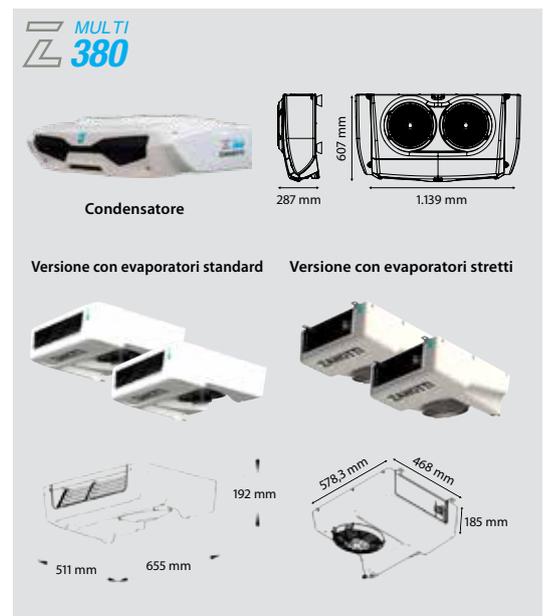
Z380 Multi

I modelli Z380 Multi e Z380 Multi (evaporatore stretto) sono progettati per soddisfare le moderne esigenze di refrigerazione a basso impatto ambientale dei veicoli commerciali leggeri. Queste unità sono dotate di evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in zone separate; sono inoltre disponibili in più configurazioni per adattarsi a un'ampia gamma di applicazioni.

Tutti i modelli Zero offrono facilità d'installazione e di manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia sul tetto del vano che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

Caratteristiche principali:

- ✓ Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- ✓ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ✓ Sistema trascinato in modalità strada e alimentazione elettrica in modalità rete
- ✓ Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- ✓ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni



	Z380 Multi		Z380 Multi (evaporatore stretto)		
Generale					
Refrigerante	[R]	R452A			
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	3.265	1.655	3.250	1.310
Modalità rete	[W]	2.030	640	2.420	1.030
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	3.010		2.630	
Modalità rete	[W]	1.770		1.520	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	2x 620		2x 830	
Peso					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	42		42	
Condensatore con modalità rete	[kg]	80		80	
Evaporatore	[kg]	2x 10,2		2x 16	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	146		146	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2.140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc

Furgoni Elettrici





Invisibili elettrici

SFZ009e | SFZ009e Multi

La gamma Invisibili elettrici è progettata per il trasporto discreto ed efficiente di prodotti refrigerati in furgoni utilizzando l'energia elettrica sia in modalità strada che rete. Un gruppo Inverter-batteria altamente affidabile eroga tutta la potenza necessaria, rendendo Invisible Electric la scelta ideale per tutti i veicoli elettrici, ibridi o tradizionali.

Le unità vengono installate sotto il telaio del veicolo, completamente invisibili dall'esterno, preservando l'estetica, l'altezza originale e l'aerodinamica del veicolo e riducendo al contempo la necessità di modifiche alla carrozzeria. SFZ009e offre diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. SFZ009e Multi è dotato di due evaporatori per permettere il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in due zone separate.

Grazie alle dimensioni ultrasottili, la gamma Invisible rappresenta la scelta ideale per i clienti che necessitano di una soluzione salvaspazio. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che il carico venga mantenuto alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ✓ Zero emissioni
- ✓ Alimentazione mediante gruppo con Inverter-batteria affidabile, ricaricabile mediante la rete elettrica
- ✓ Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- ✓ Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- ✓ Accesso del veicolo ad aree sotterranee strette
- ✓ Il montaggio sottotelaio preserva l'estetica e l'aerodinamica del veicolo
- ✓ Non visibile dall'esterno
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni



	SFZ009e		SFZ009e Multi		
Generale					
Refrigerante	[-]	R452A			
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità Batteria	[W]	2.030	1.124	1.760	970
Capacità di riscaldamento					
Modalità Batteria	[W]	1.650		1.580	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	840		2x 620	
Peso					
Condensatore con modalità rete	[kg]	75		75	
Evaporatore	[kg]	20,5		2x 10,2	
Max. corrente					
	[A]	165		170	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2.140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

Specifiche tecniche provvisorie

Zero Electric

Z120b

Z120b è alimentato dalla batteria del veicolo, il che assicura il minimo impatto ambientale e la massima efficacia di raffreddamento, oltre a rendere l'unità ideale per il trasporto di prodotti refrigerati in furgoni. L'unità può essere installata in modo rapido, senza accoppiamenti meccanici con il motore del veicolo, riducendo così al minimo anche l'assorbimento di potenza e le emissioni.

Tutti i modelli Zero offrono una facile installazione e manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" che sulla parete frontale del vano, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ✓ Basse emissioni
- ✓ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ✓ Alimentazione mediante la batteria del veicolo in modalità strada, mediante una fonte elettrica in modalità rete
- ✓ Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- ✓ Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni, estendibile fino a 5 anni

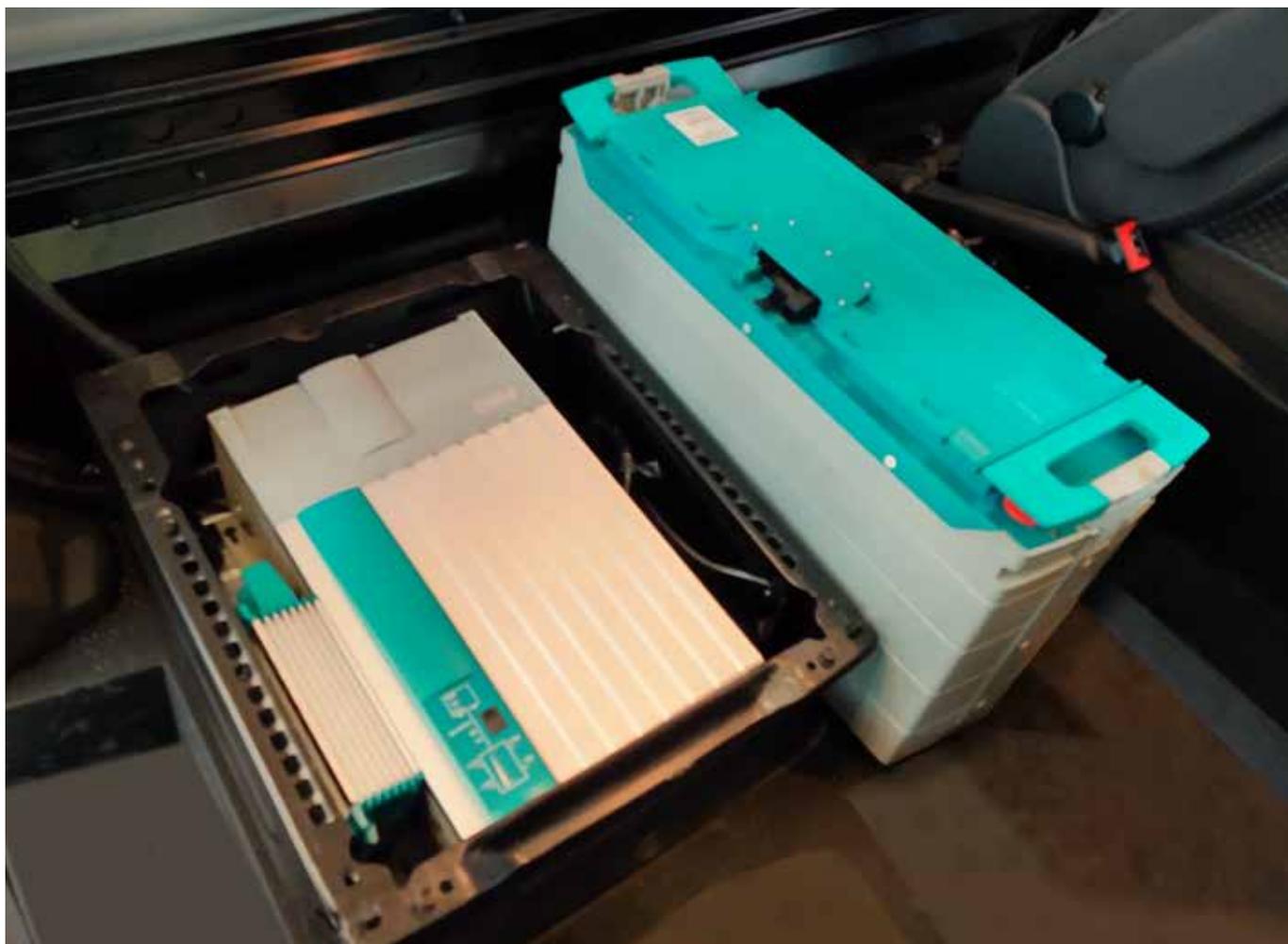


		Z120b
Generale		
Refrigerante	[]	R452A
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)		
	[°C]	0°C
Modalità Batteria	[W]	1.300
		-20°C
		550
Capacità di riscaldamento		
Modalità Batteria	[W]	1.100
Portata d'aria		
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	560
Peso		
Condensatore con modalità rete	[kg]	64
Evaporatore	[kg]	10,2
Max. corrente		
	[A]	75

Questo prodotto contiene gas fluorurati ad effetto serra (R452A GWP=2,140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc



Alimentazione elettrica

I nostri gruppi di alimentazione sono progettati per l'uso con le gamme di prodotti Invisible Electric e Zero Electric e offrono un elevato livello di affidabilità e personalizzazione in base alle esigenze specifiche del veicolo e dell'applicazione.

L'alimentazione può essere configurata con una o due batterie CC agli ioni di litio, ciascuna da 1,25 a 5,5 kW, per un massimo di 11 kW in totale; include inoltre un robusto caricabatteria a Inverter.

Caratteristiche principali:

- ✓ Zero emissioni
- ✓ Zero manutenzione
- ✓ Design specifico per il settore automobilistico, caratterizzato da un'elevata affidabilità
- ✓ Lunga durata con 3500 cicli
- ✓ Ricarica rapida
- ✓ Alimentazione 230 Vca per ricarica e funzionamento in modalità rete
- ✓ Porta Bluetooth con app per smartphone
- ✓ Compatibile con funzionalità telematiche per il monitoraggio remoto della batteria
- ✓ Collegamento opzionale alla batteria CC del veicolo come alimentazione supplementare
- ✓ Ingresso ausiliario opzionale per alimentatore esterno



Caricabatteria
Solo Z120b



Caricabatteria con Inverter
SFZ009e / Z200e / Z250e /
Z350e / Z350e Multi



Zero Electric

Z200e | Z250e | Z350e | Z350e Multi

La gamma Zero risponde alle esigenze del settore della distribuzione garantendo la massima flessibilità di gestione della temperatura dei prodotti refrigerati. Zero Electric è progettato per rispondere alle esigenze di una vasta gamma di applicazioni in veicoli commerciali leggeri e utilizza l'energia elettrica per le modalità sia strada che rete. Un gruppo Inverter-batteria altamente affidabile eroga tutta la potenza necessaria, rendendo Zero Electric la scelta ideale per tutti i veicoli elettrici, ibridi o tradizionali.

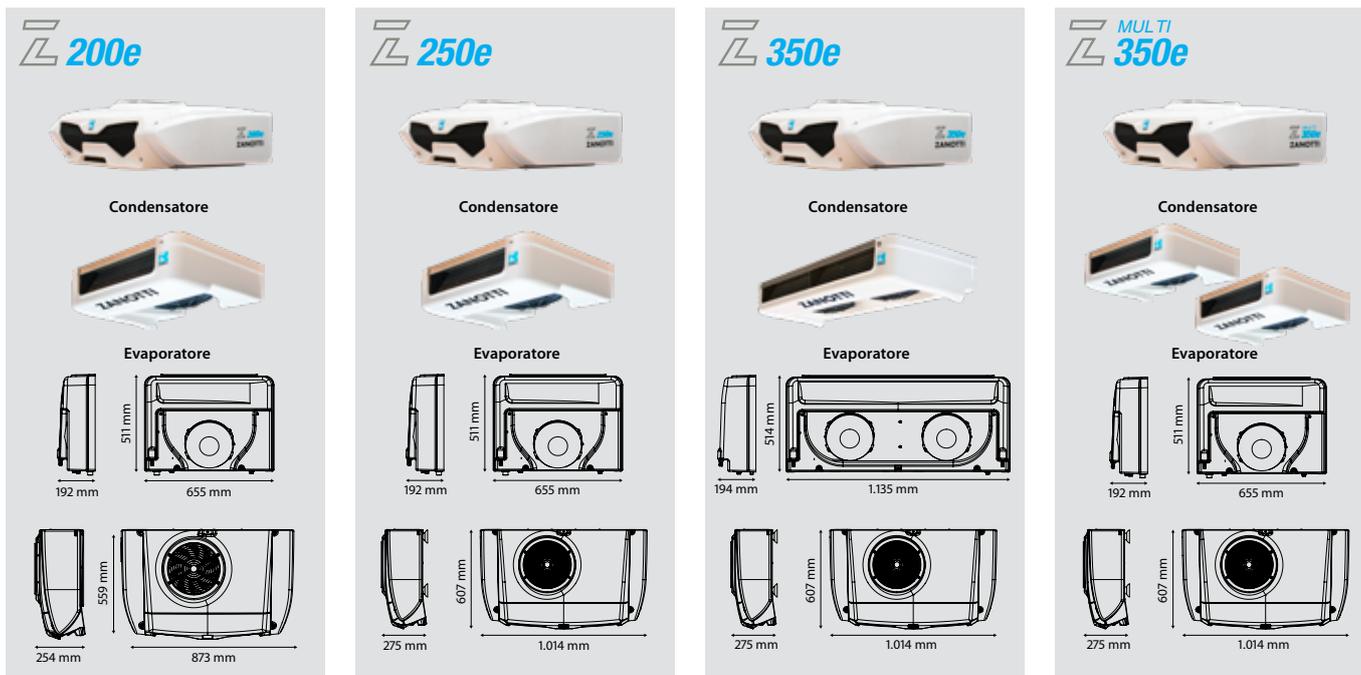
Z200e, Z250e e Z350e offrono diverse capacità di refrigerazione e volume nominali per rispondere alle esigenze di diverse applicazioni. Z350e Multi presenta evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura differenti in zone separate.

Tutti i modelli Zero offrono una facile installazione e manutenzione. L'unità condensante può essere installata sia in configurazione "a tetto" o "a naso", sulla parete frontale, mentre l'evaporatore ultrasottile può essere installato all'interno della cella per massimizzare il volume di carico. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio. Le nostre unità Zero dal look accattivante riscrivono gli standard del settore sotto il profilo del design.

Caratteristiche principali:

- ✓ Zero emissioni
- ✓ Alimentazione mediante gruppo con Inverter-batteria affidabile, caricabile mediante la rete elettrica
- ✓ Compatibile con veicoli totalmente elettrici, ibridi e tradizionali
- ✓ Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- ✓ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ✓ Facile installazione e manutenzione grazie ai pannelli laterali rimovibili
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Carica di refrigerante e costi di manutenzione ridotti
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni





	Z200e	Z250e	Z350e	Z350e Multi					
Generale									
Refrigerante	[-]	R452A							
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)									
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità Batteria	[W]	1.495	695	1.735	955	1.880	1.045	1.940	830
Capacità di riscaldamento									
Modalità Batteria	[W]	1.200	1.500	1.650	1.600				
Portata d'aria									
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	620	650	1.300	2x 620				
Peso									
Condensatore con modalità rete	[kg]	54	70	70	70				
Evaporatore	[kg]	10,2	10,5	19,6	2X 10,2				
Max. corrente									
	[A]	100	159	166	171				

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2.140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc



Furgoni con cella





SFZ

SFZ238 | SFZ248

SFZ è una robusta soluzione a tecnologia trascinata per il trasporto refrigerato, adatta a veicoli sia leggeri che di medie dimensioni. Si tratta di un design comprovato e ottimizzato per l'efficienza energetica, la bassa rumorosità e la facilità di trasporto a temperatura controllata di merci in celle di media cubatura.

SFZ238 e SFZ248 sono progettati per montaggio "a naso", installati sulla parete anteriore della cella, con più configurazioni degli evaporatori e dei ventilatori, per adattarsi ai requisiti di un'ampia gamma di veicoli e di applicazioni. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ✓ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ✓ Sistema Direct-Drive in modalità strada e alimentazione elettrica in modalità rete
- ✓ Facile installazione e manutenzione, leggera
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli leggeri-di medie dimensioni
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni





		SFZ238	SFZ248		
Generale					
Refrigerante	[-]	R452A			
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	4.700	2.470	5.100	2.570
Modalità rete	[W]	3.830	2.010	4.405	2.005
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	3.990		4.540	
Modalità rete	[W]	3.310		2.800	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m ³ /ora]	1.670		3.340	
Peso					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	70		77	
Condensatore con modalità rete	[kg]	128		143	
Evaporatore	[kg]	26,5		42,5	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	163		215	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2.140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

SFZ Multitemperatura

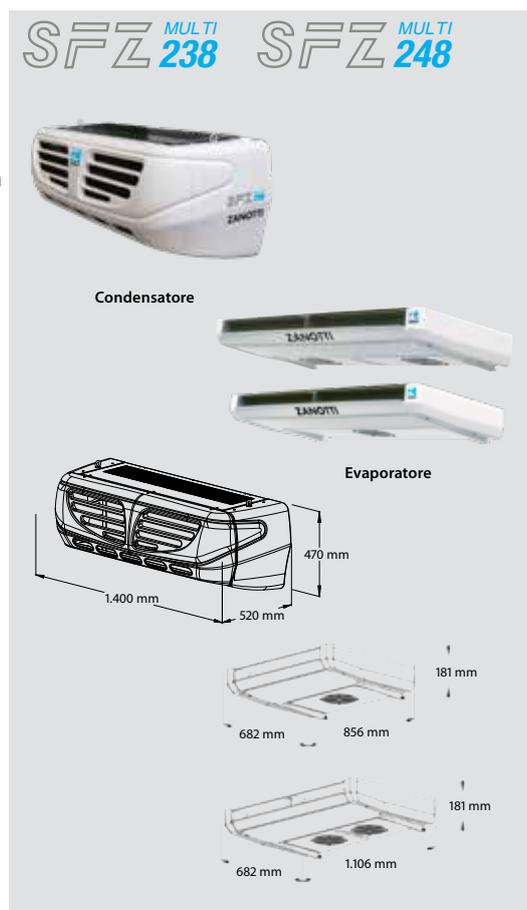
SFZ238 Multi | SFZ248 Multi

La nostra gamma SFZ Multi-Temp è progettata per soddisfare le moderne esigenze di refrigerazione di veicoli leggeri e di medie dimensioni. Queste unità sono dotate di evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura diversi in zone separate; sono inoltre disponibili in più configurazioni per adattarsi a un'ampia gamma di applicazioni. Si tratta di un design comprovato e ottimizzato per l'efficienza energetica, la bassa rumorosità e la facilità di trasporto a temperatura controllata di merci in celle di media cubatura.

SFZ238 Multi e SFZ248 Multi sono progettati per montaggio "a naso", installati sulla parete anteriore della cella. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per l'operatore, consente di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per garantire che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ✓ Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- ✓ Affidabilità e alte prestazioni dimostrate
- ✓ Sistema Direct-Drive in modalità strada e alimentazione elettrica in modalità rete
- ✓ Facile installazione e manutenzione, leggera
- ✓ Bassa rumorosità
- ✓ Configurabile per applicazioni di refrigerazione in un'ampia gamma di veicoli leggeri-di medie dimensioni
- ✓ Interfaccia intuitiva per il conducente in cabina
- ✓ Compatibile con funzioni telematiche
- ✓ Garanzia standard di 2 anni



		SFZ238 Multi		SFZ248 Multi	
Generale					
Refrigerante	[-]	R452A			
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	4.240	2.135	5.080	2.560
Modalità rete	[W]	3.570	1.635	4.130	2.020
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	3.850		4.430	
Modalità rete	[W]	3.230		3.610	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	2x 835		2x 1.670	
Peso					
Condensatore senza modalità rete	[kg]	70		77	
Condensatore con modalità rete	[kg]	128		143	
Evaporatore	[kg]	2x		2x	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	163		215	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2.140,5).

Tensioni disponibili in modalità rete: 230/1/50 o 400/3/50

Tensioni del veicolo disponibili: 12 Vcc o 24 Vcc

Specifiche tecniche provvisorie

Motrici





Uno

U600 | U800 | U1000

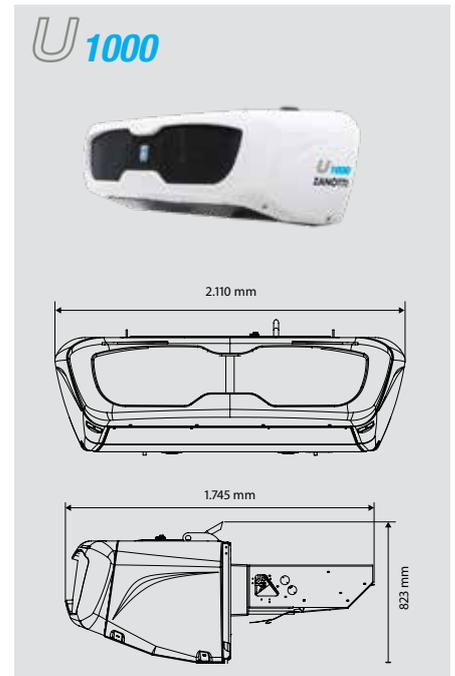
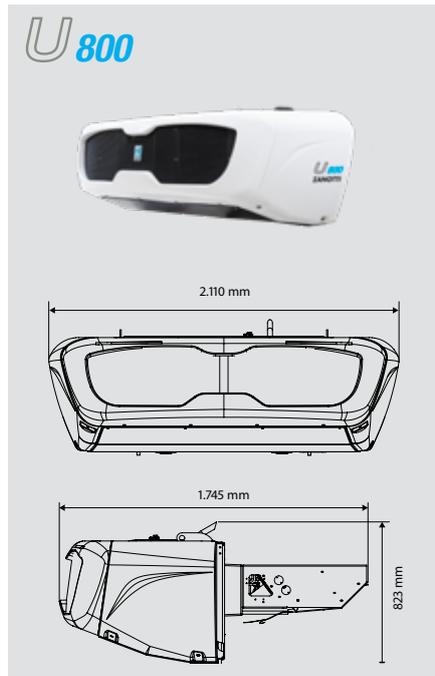
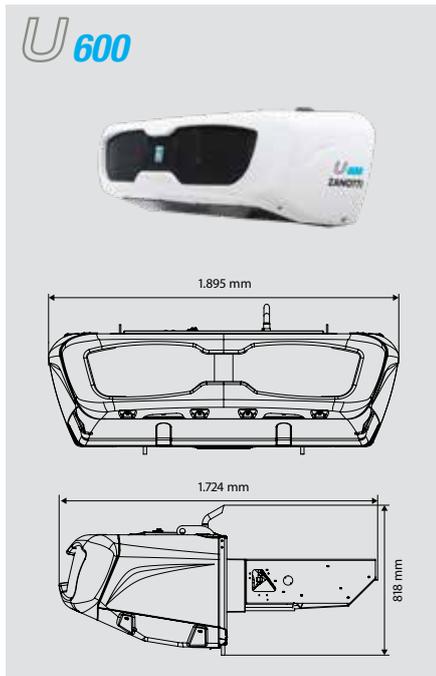
La gamma di unità Uno, ridisegnata, è alimentata in modo indipendente da un motore diesel ed è disponibile con varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli medio-pesanti. La gamma Uno è caratterizzata dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore e sfrutta tutta l'esperienza Daikin nel design per assicurare affidabilità e prestazioni. Le elevate prestazioni di raffreddamento, l'efficienza energetica e i lunghi intervalli di manutenzione riducono al minimo il costo totale di gestione, rispettando al tempo stesso le più rigorose normative su emissioni, sprechi di materiale e inquinamento acustico.

U600, U800 e U1000 sono progettati per montaggio "a naso", installate sulla parete anteriore della cella. L'elettronica offre funzioni di diagnostica avanzate e di telematica bidirezionale, tra cui il controllo e il monitoraggio remoti. La robusta interfaccia in cabina può essere installata in un vano DIN oppure sul cruscotto, permettendo di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per assicurare che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ✓ Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- ✓ Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- ✓ Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- ✓ Intervalli di manutenzione prolungati
- ✓ Elettronica interamente rinnovata, compatibile con funzioni telematiche bidirezionali
- ✓ Garanzia standard di 2 anni





	U600	U800	U1000
--	------	------	-------

Generale			
Refrigerante	[-]	R452A	
Sbrinamento	[-]	Sbrinamento con gas caldo	

Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)							
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	6.200	3.200	8.600	4.700	10.000	5.700
Modalità rete	[W]	3.700	1.700	6.500	3.500	8.300	4.500

Capacità di riscaldamento				
Modalità strada	[W]	5.400	7.500	8.700
Modalità rete	[W]	3.200	5.700	7.200

Portata d'aria				
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	1.500	2.200	2.500

Peso				
Monoblocco con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	485	500	549
Monoblocco solo modalità strada	[kg]	435	455	504

Motore Diesel				
Cilindrata	[cc]	854	1116	1116
Potenza generata nominale	[kW]	11,5	15,1	15,1
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000	2.000	2.000

Compressore per modalità strada				
Cilindrata	[cc]	235	325	390

Compressore modalità rete				
Cilindrata	[m³/ora]	11,3	14,4	21,4

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2.140,5).
Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50



Uno

U800 Multi | U1000 Multi

La gamma di unità Uno, ridisegnata, è alimentata in modo indipendente da un motore diesel ed è disponibile con varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli medio-pesanti. La gamma Uno è caratterizzata dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore e sfrutta tutta l'esperienza Daikin nel design per assicurare affidabilità e prestazioni. Le elevate prestazioni di raffreddamento, l'efficienza energetica e i lunghi intervalli di manutenzione riducono al minimo il costo totale di gestione, rispettando al tempo stesso le più rigorose normative su emissioni, sprechi di materiale e inquinamento acustico.

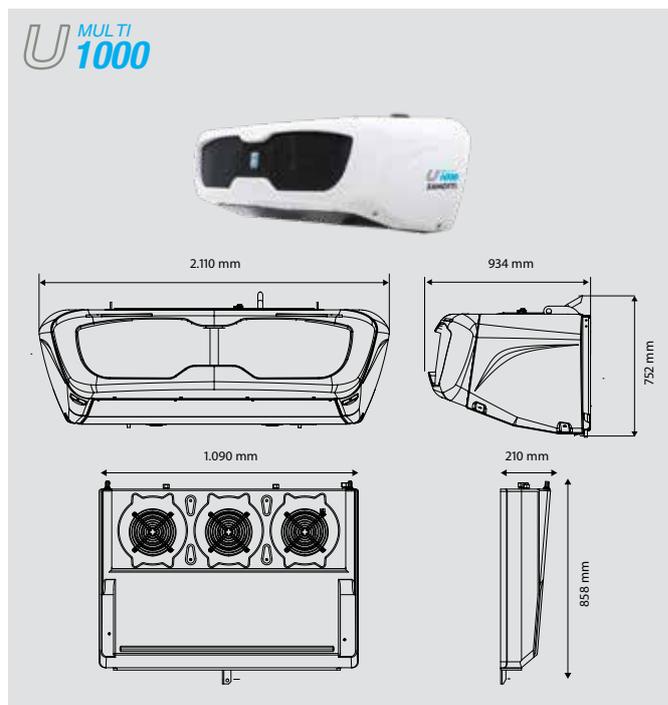
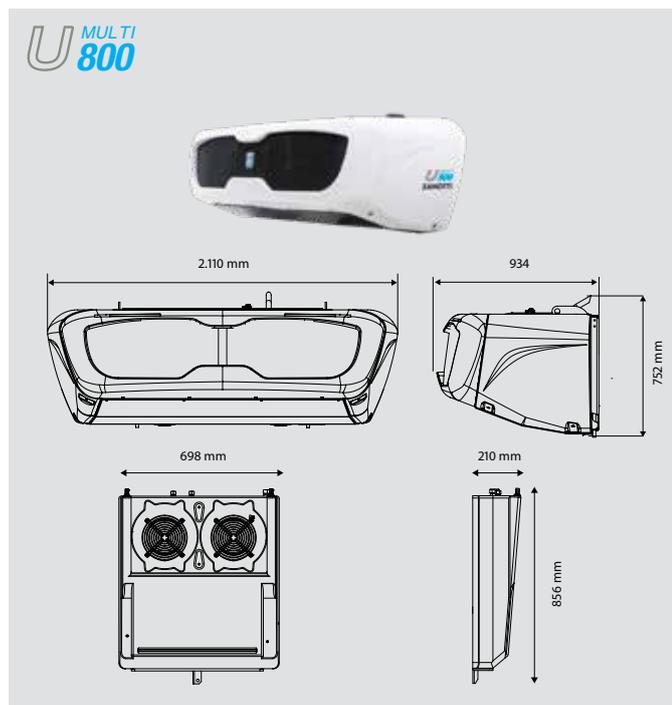
U800 Multi e U1000 Multi sono progettati per montaggio "a naso", installati sulla parete anteriore della cella, con più configurazioni degli evaporatori e dei ventilatori, per adattarsi ai requisiti di un'ampia gamma di veicoli e di applicazioni. L'elettronica offre funzioni di diagnostica avanzate e di telematica bidirezionale, tra cui il controllo e il monitoraggio remoti. La robusta interfaccia in cabina può essere installata in un vano DIN oppure sul cruscotto, permettendo di monitorare e controllare le prestazioni dell'unità per assicurare che i prodotti vengano mantenuti alla giusta temperatura in maniera precisa durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- ✓ Più zone di temperatura nello stesso veicolo
- ✓ Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- ✓ Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- ✓ Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- ✓ Intervalli di manutenzione prolungati
- ✓ Elettronica interamente rinnovata, compatibile con funzioni telematiche bidirezionali
- ✓ Garanzia standard di 2 anni, estendibile fino a 5 anni



In esecuzione robusta, il nuovissimo controller per cabina Uno è basato sulla tecnologia più recente.



		U800 Multi	U1000 Multi		
Generale					
Refrigerante	[-]	R452A			
Sbrinamento	[-]	Sbrinamento con gas caldo			
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	7.970	4.140	9.800	5.400
Modalità rete	[W]	6.050	3.075	8.700	4.500
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	7.300	8.500		
Modalità rete	[W]	4.900	7.600		
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m ³ /ora]	2x 1.680	2x 2.520		
Peso					
Split con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	500	505		
Monoblocco solo modalità strada	[kg]	460	465		
Evaporatore	[kg]	35 x 2	40 x 2		
Motore Diesel					
Cilindrata	[cc]	1116	1116		
Potenza generata nominale	[kW]	13,2	13,2		
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000	2.000		
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	325	390		
Compressore modalità rete					
Cilindrata	[m ³ /ora]	14,4	21,4		

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2.140,5).
Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50

Uno in versione sottotelaio

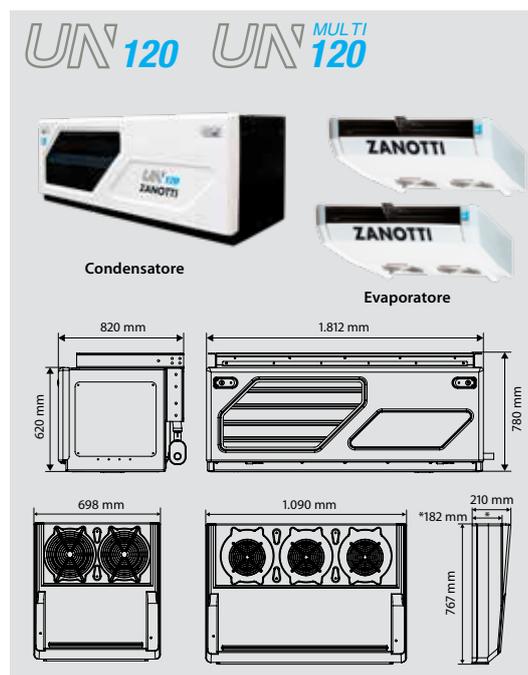
UN120 | UN120 Multi

Il modello Uno sottotelaio è alimentato in modo indipendente con un motore diesel ed è realizzato in varie capacità, per trasportare in modo efficiente prodotti a temperatura controllata in veicoli pesanti. Le unità sono caratterizzate dall'innovativo design Zanotti con accoppiamento diretto tra motore e compressore.

UN120 e UN120 Multi sono unità in versione sottotelaio progettate per essere installate sotto la cella. UN120 Multi presenta evaporatori aggiuntivi per consentire il trasporto di prodotti con requisiti di temperatura differenti in zone separate. L'interfaccia in cabina, facile da utilizzare per il conducente, consente di monitorare e modificare le prestazioni dell'unità per garantire il mantenimento delle condizioni esatte richieste durante tutto il viaggio.

Caratteristiche principali:

- Più zone di temperatura nello stesso veicolo (solo modello Multi)
- Progettati per garantire elevata affidabilità, con motore Yanmar
- Design innovativo del gruppo propulsore che offre alti livelli di prestazioni ed efficienza energetica
- Riduzione del consumo di carburante e della rumorosità
- Compatibile con funzioni telematiche
- Garanzia standard di 2 anni



	UN120	UN120 Multi			
Generale					
Refrigerante [-]	R452A				
Sbrinamento [-]	Sbrinamento con gas caldo				
Capacità di raffreddamento netta del sistema in condizioni ATP (temperatura ambiente di 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Modalità strada	[W]	11.500	6.200	10.600	5.700
Modalità rete	[W]	8.200	4.200	7.500	3.900
Capacità di riscaldamento					
Modalità strada	[W]	10.000		9.500	
Modalità rete	[W]	7.100		6.700	
Portata d'aria					
Portata d'aria con una prevalenza di 100 kPa	[m³/ora]	4.500		2x 2.520	
Peso					
Unità condensante con modalità di funzionamento strada e rete	[kg]	510		510	
Unità condensante solo motore	[kg]	475		475	
Evaporatori	[kg]	40		40 x 2	
Motore Diesel					
Cilindrata	[cc]	1116		1116	
Potenza generata nominale	[kW]	13,2		13,2	
Intervallo di manutenzione	[ore]	2.000		2.000	
Compressore per modalità strada					
Cilindrata	[cc]	390		390	
Compressore modalità rete					
Cilindrata	[m³/ora]	21,4		21,4	

Questi prodotti contengono gas fluorurati a effetto serra (R452A GWP=2.140,5).
Tensioni disponibili in modalità rete: 400/3/50

Specifiche tecniche provvisorie

Piastre eutettiche

Inpac Small | Medium | Large

Le piastre a marchio Hubbard sono progettate appositamente per assicurare refrigerazione e congelamento nelle applicazioni in cui la refrigerazione meccanica non è praticabile. Sono disponibili in un'ampia gamma di dimensioni, per adattarsi a qualsiasi esigenza di consegna last mile.

Le piastre contengono una soluzione eutettica con una temperatura di congelamento predefinita. La preparazione al raffreddamento si ottiene collocando gli inserti, per almeno 12 ore prima dell'uso, in un banco refrigerato, in un locale refrigerato o in una struttura dedicata in grado di raffreddare a 8°C al di sotto della temperatura di conservazione richiesta.

Il nostro materiale a cambio di fase brevettato è caratterizzato da una densità energetica superiore, che consente di accumulare il 33% di energia in più rispetto agli altri prodotti sul mercato, prolungando il tempo di stoccaggio del carico. Con un adeguato livello di isolamento, un Inpac può mantenere la temperatura all'interno di un contenitore per un massimo di 4 ore.

Gli Inpac sono progettati per essere facilmente identificabili nell'area di preparazione al raffreddamento, anche quando sono impilati in grandi quantità. Gli Inpac Large sono codificati per colore e progettati per essere impilati l'uno sull'altro; sono dotati di specifiche protuberanze per garantire un flusso d'aria ottimale durante il processo di preparazione al raffreddamento.

Gli Inpac Hubbard sono realizzati in una durevole plastica poliestere, per resistere agli urti negli ambienti di lavoro. Le unità sono riutilizzabili, richiedono una manutenzione minima e sono classificate come articoli a lunga durata.

Caratteristiche principali:

- ✓ La soluzione eutettica brevettata migliora del 33% l'accumulo di energia
- ✓ Mantenimento della temperatura fino a 4 ore nel contenitore di consegna
- ✓ Disponibili in tre dimensioni
- ✓ Codificati per colore in base ai programmi di spedizione o ai requisiti di temperatura
- ✓ Refrigerazione o congelamento versatili e a basso costo
- ✓ Praticamente non necessitano di manutenzione
- ✓ Stampo monoblocco: superfici lisce e pulite per una maggiore igiene
- ✓ Leggeri e robusti: costruiti per l'uso quotidiano senza rischio di perdite

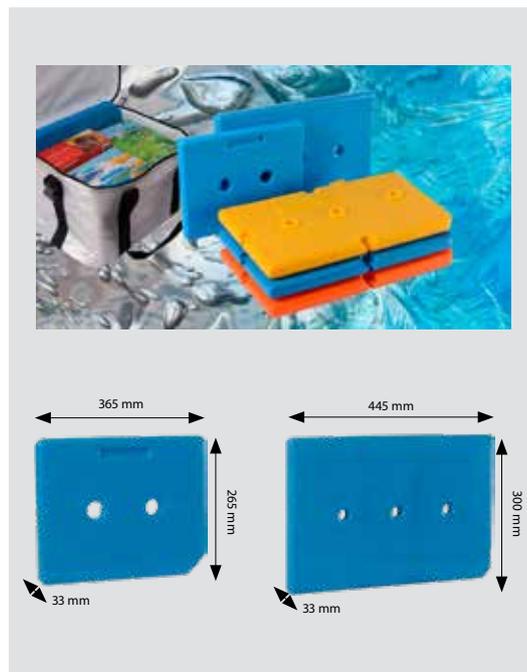
Esempi di applicazione

- > Prodotti del sangue > Alimenti surgelati > Panini > Torte > Fiori freschi > Gelati
- > Verdure > Alimenti refrigerati > Pesce > Espositori refrigerati > Latte
- > Prodotti caseari > Dolci > Carne

Utenti tipo

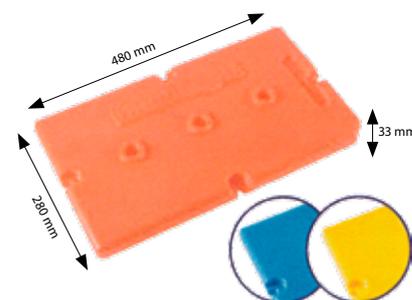
- > Ristoratori > Enti locali > Macellerie > Ristorazione ferroviaria e aerea
- > Operatori di veicoli elettrici > Consegne a domicilio > Ospedali > Panettieri
- > Ristoranti > Hotel > Industria lattiero-casearia > Rivenditori di panini
- > Rivenditori di gelati

Capacità di refrigerazione	Inpac Small	Inpac Medium	Inpac Large
Refrigerazione -3°C [W]	200	290	290
Congelazione -15°C [W]	162	232	232
Dimensioni (l x a x p) [mm]	365x265x30	445x300x33	480x280x33



Inpac Large colorato

Codificati per colore in base ai programmi di spedizione o ai requisiti di temperatura



Tipico contenitore per il trasporto di prodotti refrigerati



Tipico contenitore per il trasporto di prodotti surgelati



Trailer





Exigo E1500

Daikin Exigo E1500 riflette una tradizione di innovazione, affidabilità e competenza nella refrigerazione trasportata.

E1500 è l'apice della refrigerazione a motore diesel, costruito su una piattaforma predisposta per l'elettricità.

Exigo offre costi totali di proprietà minimi e la massima tranquillità

- › La velocità variabile consente di ridurre il consumo di carburante rispetto alle unità a velocità fissa
- › L'architettura elettrica fornisce 15kW di capacità reale sia su strada che in rete
- › La più alta potenza di raffreddamento della categoria nelle applicazioni a bassa temperatura
- › Semplicità d'uso dell'unità grazie all'interfaccia grafica utente ad alta risoluzione
- › Facilità di gestione della flotta grazie alla telematica avanzata, compatibile con tutte le piattaforme
- › Componenti Daikin di comprovata affidabilità e design leggero (oltre 100 kg in meno)
- › Bassa rumorosità di serie, PIEK disponibile
- › Riduzione dei tempi di fermo per manutenzione grazie all'intervallo di manutenzione di 3.000 ore di serie
- › Garanzia di 2 anni, telematica e manutenzione incluse di serie
- › Rete di vendita e assistenza EMEA supportata da Daikin



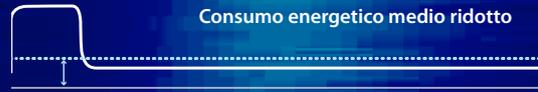
Interfaccia grafica utente ad alta risoluzione



Telematica avanzata di serie



Consumo energetico medio ridotto



Senza inverter

Accensioni/spengimenti del compressore non necessari aumentano il consumo energetico



L'inverter riduce il consumo di energia e di carburante ed evita accensioni/spengimenti del compressore non necessari

Dati tecnici*

Capacità di raffreddamento 30/0°C (W) - Strada e rete	15.000
Capacità di raffreddamento 30/-20°C (W) - Strada e rete	8.800
Capacità di riscaldamento -20/+2°C (W) - Strada e rete	10.500
Portata d'aria evaporatore a pull-down massimo (m ³ /h)	5.500
Motore	Motore diesel Kubota Custom 1500 cc / 4 cilindri Conforme alla norma NRMM Fase V
Generatore	15kW / 400V 3P 50Hz / Direct Drive
Compressore	Compressore Scroll custom / Economizzatore / Inverter
Componenti a velocità variabile	Compressore / Ventilatori dell'evaporatore / Ventilatori del condensatore
Zona temperatura	Singola
Dispositivi di controllo	Scheda elettronica Daikin
Interfaccia utente	LCD da 7" ad alta risoluzione
Refrigerante	R452A
Peso (kg)	700
Dimensioni unità L x A x P (mm)	2.072 x 2.227 x 440
Bassa rumorosità	PIEK disponibile su richiesta
Intervallo di manutenzione (h)	3.000
Connettività	Telematica con contratto di 2 anni inclusa
Manutenzione	Manutenzione con contratto di 2 anni inclusa

* Specifiche tecniche provvisorie





Prossimamente

EXIGO *electric*

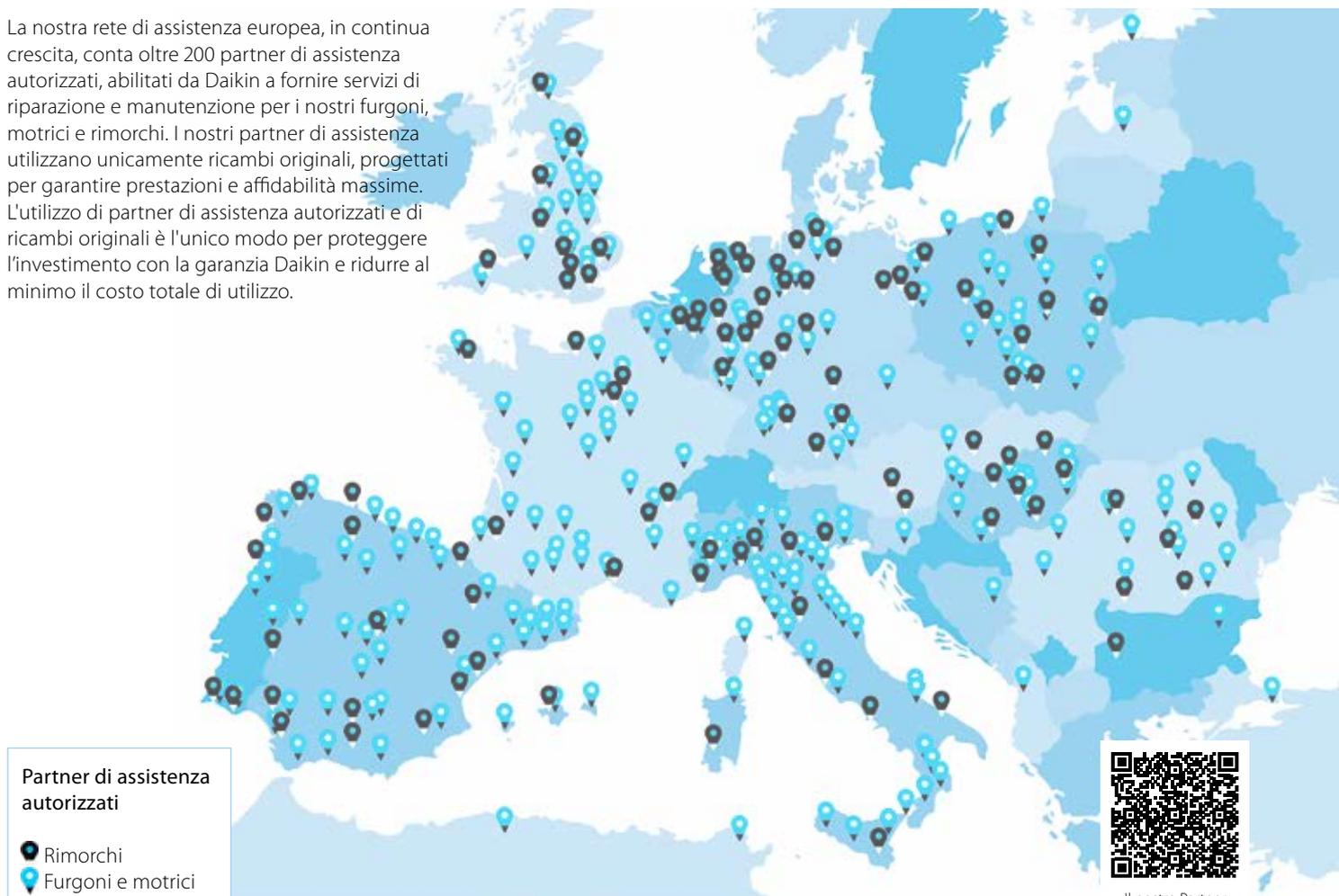


Servizi



Rete di assistenza

La nostra rete di assistenza europea, in continua crescita, conta oltre 200 partner di assistenza autorizzati, abilitati da Daikin a fornire servizi di riparazione e manutenzione per i nostri furgoni, motrici e rimorchi. I nostri partner di assistenza utilizzano unicamente ricambi originali, progettati per garantire prestazioni e affidabilità massime. L'utilizzo di partner di assistenza autorizzati e di ricambi originali è l'unico modo per proteggere l'investimento con la garanzia Daikin e ridurre al minimo il costo totale di utilizzo.



Contratti di manutenzione

La nostra visione per la refrigerazione trasportata Daikin è di supportare l'intero ciclo di vita dei prodotti dei nostri clienti. Tutte le nostre unità per la refrigerazione trasportata hanno una garanzia standard di due anni. Con il lancio dell'unità di refrigerazione per rimorchi Daikin Exigo introduciamo una serie di nuovi contratti di assistenza.

Piano di manutenzione

Exigo viene fornito di serie con un piano di manutenzione di due anni, che copre gli intervalli di manutenzione programmata presso gli addetti all'assistenza nazionali. Dopo i primi due anni, il contratto è rinnovabile su base annuale.

Estensione di garanzia

La garanzia internazionale Exigo può essere estesa su base annuale dopo i primi due anni di garanzia standard. Il contratto di estensione della garanzia richiede l'inclusione della telematica e del piano di manutenzione.

Assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7 in caso di guasti

Il nostro call center europeo vi aiuterà a organizzare il servizio di soccorso stradale indipendentemente dall'ora, dal luogo o dalla lingua. Anche questo servizio è incluso di serie per i primi due anni, e successivamente può essere rinnovato su base annuale.

Telematica

La telematica Daikin aiuta i gestori di flotte di rimorchi ad aumentare la visibilità e il controllo della propria flotta da remoto. Il sistema è supportato da un fornitore con sede nell'UE di lunga esperienza nella telematica dei veicoli commerciali, che fornisce connettività in tutta l'area EMEA. Exigo viene fornito di serie con telematica integrata per due anni; successivamente è rinnovabile su base annuale.

La struttura telematica è stata progettata pensando al cliente e offre la massima flessibilità, grazie alla possibilità di configurare software di gestione della flotta di terzi. Il portale telematico incluso fornisce una visibilità e un controllo all'avanguardia per ogni unità della flotta.

- ✓ Monitoraggio della posizione in tempo reale sulla mappa
- ✓ Visualizzazione e controllo display a distanza
- ✓ Messaggi di errore
- ✓ Diagnostica remota delle unità
- ✓ Aggiornamento software Over-the-air
- ✓ Portale intuitivo di gestione della flotta online
- ✓ Possibilità di configurazione con il software di gestione della flotta esistente



Contratti di manutenzione	Gamma Zanotti Van & Truck (Primi 2 anni)	Daikin Exigo (Primi 2 anni)	Daikin Exigo (Rinnovo annuale)
Garanzia Copertura area EMEA per componenti e manodopera	Inclusa	Inclusa	Estensione di garanzia opzionale (richiede Telematica e Piano di manutenzione)
Telematica Copertura area EMEA e accesso al portale di gestione della flotta		Inclusa	Opzionale
Piano di manutenzione Manutenzione preventiva programmata a livello nazionale		Inclusa	Opzionale
Assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7 in caso di guasti Assistenza tramite call center nelle principali lingue europee		Incluso	Opzionale

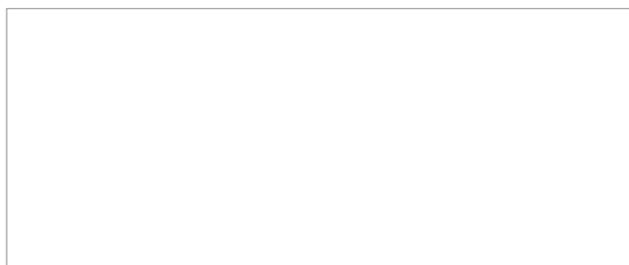


Scopri la nostra offerta,
il partner locator e altro
ancora



[linkedin.com/company/
daikin-transport-refrigeration](https://www.linkedin.com/company/daikin-transport-refrigeration)

Daikin Europe N.V. Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 · 8400 Ostenda · Belgio · www.daikin.eu · BE 0412 120 336 · RPR Ostenda (Editore responsabile)



ECPIT22-884

10/2022



La presente pubblicazione è fornita unicamente a scopo informativo e non costituisce un'offerta vincolante per Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha elaborato il contenuto della presente pubblicazione al meglio delle proprie conoscenze. Non si fornisce alcuna garanzia espressa o implicita di completezza, accuratezza, affidabilità o adeguatezza per scopi specifici relativamente al contenuto, ai prodotti e ai servizi ivi presentati. I dati tecnici ed elettrici sono soggetti a modifiche senza preavviso. Daikin Europe N.V. declina espressamente ogni responsabilità per danni diretti o indiretti, nel senso più ampio del termine, che derivino da o siano connessi a uso e/o interpretazione della presente pubblicazione. Daikin Europe N.V. detiene i diritti di riproduzione di tutti i contenuti.