



ATHEN XL

_Kühl- und Tiefkühltruhen. Steckerfertig

Der absolute energieeffiziente Benchmark.

ATHEN XL ist eines der energieeffizientesten Kühlmöbel am Markt. Zudem bietet ATHEN XL den meisten Stauraum für Ihre Produkte.



HOHE ENERGIEEINSPARUNG

Sparen Sie noch mehr im Vergleich zu herkömmlichen Verbundanlagen. Der elektronisch drehzahlregelte Kompressor (VS) reduziert den Energieverbrauch um 25%. Zudem werden durch den neuen Energiesparlüfter täglich 0,5 kWh eingespart.



GERINGE KOSTEN

Die geringen Investitions- und Betriebskosten sprechen für sich. Zudem sind ATHEN XL durch den Außenhautverflüssiger kältetechnisch völlig wartungsfrei. Durch die steckerfertige Installation ist ATHEN XL sofort einsetzbar.



UMWELT UND KLIMA

ATHEN XL ist völlig FCKW- sowie FKW-frei und verwendet das ökologisch unbedenkliche und natürliche Kältemittel Propan (R290). Somit sind sie besonders umweltschonend. R290 hat das niedrigsten Global Warming Potential (GWP) am Markt.



SEMI-AUTOMATISCHE ENTEISUNG

Die semi-automatische Enteisung ist in allen Temperaturbereichen möglich. Durch die konstante Temperatur und hochwertige Kunststoffbehälter sind Haltbarkeit sowie Hygiene aller Waren stets gewährleistet. Die Kunststoff-Innenwanne garantiert eine leichte Reinigung.



KOMPATIBEL MIT DEM ACTIVE MONITORING SYSTEM

Durch unser Active Monitoring System (AMS) erkennen wir Probleme, bevor Sie sie bemerken. Das AMS ist ein entscheidendes Add-On zu allen AHT Produkten, das Ihnen die Filialleitung und -überwachung hinsichtlich der AHT Kühlgeräte wesentlich erleichtert.

INDIVIDUELLES BRANDING

AHT Kühlgeräte werden individuell gestaltet: Mit unserer Vorlage erstellen Sie einfach das Design und wir übernehmen direkt bei der Produktion die Beklebung.



TEMPERATURBEREICHE

Kühlen	+3 °C bis +15 °C ¹
Tiefkühlen	-18 °C bis -23 °C
Hack-/Fleischkühlung	0 °C bis +2 °C

¹ Fixe Voreinstellung, Änderung durch Servicetechniker

USPs

ENERGIEEFFIZIENZ & EIGENTUMSGESAMTKOSTEN

ATHEN XL ist Doppel-Weltmeister mit dem niedrigsten Energieverbrauch und dem geringsten Eigentumsgesamtkosten (TCO) am globalen Markt.

GRÖSSTE KAPAZITÄT

Unter allen AHT Kühl- und Tiefkühltruhen hat ATHEN XL die größte Kapazität für Ihre Produkte. Mit bis zu 1071 Liter lotet die ATHEN XL die Grenzen des maximalen Ladevolumens in dieser Geräteklasse neu aus.

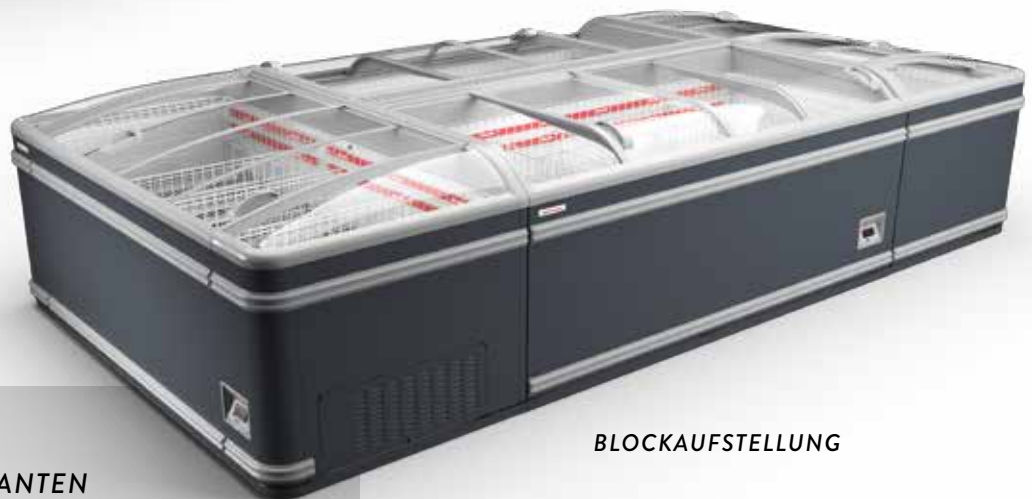




EINZELGERÄT



ZEILENGERÄT



BLOCKAUFSTELLUNG

AUFSTELLUNGSVARIANTEN

Solo



Reihe



Block

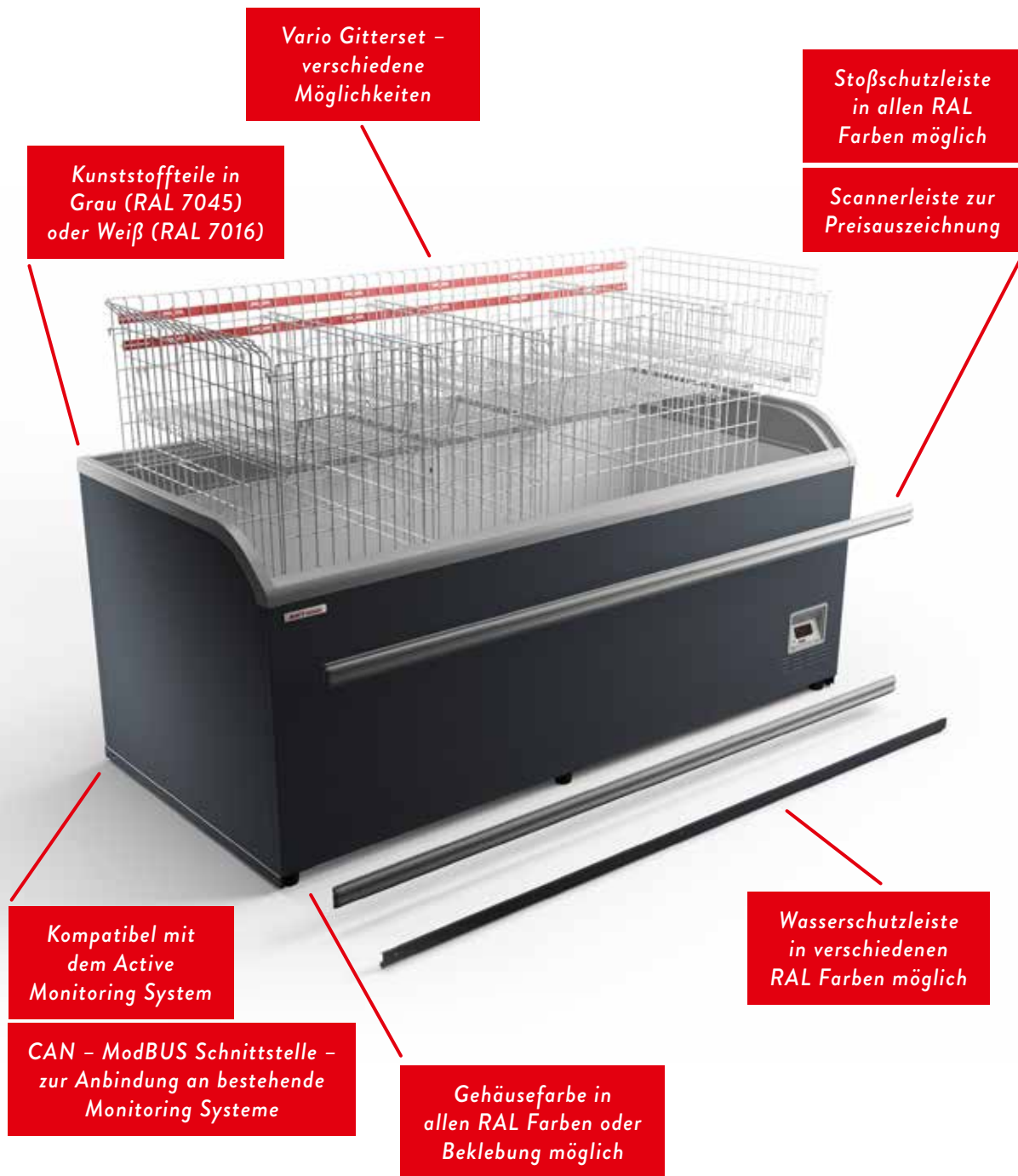


Insel



_ optional mit beidseitigem Kopfgerät

_ erweiterbar mit handelsüblichen Regalaufsätzen

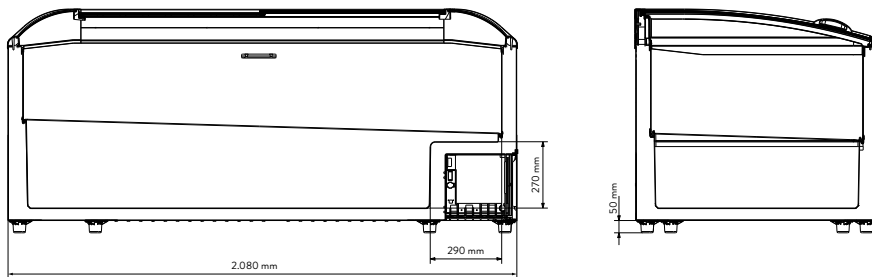


ZUBEHÖR

- _ Preisauszeichnung für Kopfgerät (passt zur Abdeckung hoch)
- _ Abdeckung hoch (zwischen den Geräten bei Rücken an Rücken)
- _ Abdeckung flach (zwischen den Geräten bei Rücken an Rücken)
- _ Seitenabdeckung (schließt die Insel seitlich ab)
- _ Wasserschutzleiste (Farbänderung nach Kundenwunsch)
- _ Vario-Gitterset (Einhängeroste & Trenngitter) & Einhänge-Gitterkörbe
- _ Scannerleisten
- _ Rammschutz
- _ Farboptionen und Design nach Kundenwunsch (Gehäuse, Stoßschutzleiste, Kunststoffteile 2 Standardfarben)
- _ Kompatibel mit dem Active Monitoring System (AMS)

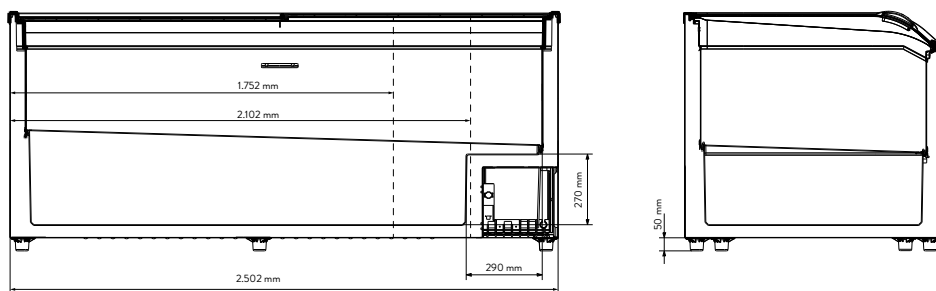
ATHEN XL

EC 207



ATHEN XL

175 / 210 / 250



ABMESSUNGEN

ATHEN XL		175	EC 207	210	250
Länge außen / innen	mm	1.752 / 1.623	2.080 / 1.948	2.102 / 1.973	2.502 / 2.373
Tiefe außen / innen	mm	994 / 863	994 / 863	994 / 863	994 / 863
Höhe vorne / hinten	mm	803 / 910	803 / 910	803 / 910	803 / 910
Stapelhöhe vorne / hinten	mm	600 / 600	600 / 600	600 / 600	600 / 600